

اللَّهُ الرَّحْمَنُ الرَّحِيمُ

هیدرولیک آتش نشانی

مؤلف:

خداوردی طاهری اصل

فهرست مطالب

پیشگفتار.....	ERROR! BOOKMARK NOT DEFINED.
فصل اول: اهمیت خواص و کاربرد آن در هیدرولیک.....	۱
اهداف	۲
۱-۱. اهمیت آب در آتش نشانی	۳
۲-۱. کارایی آب	۳
۱-۲-۱. اثر سردکنندگی	۴
۲-۲-۱. اثر خفه‌کنندگی	۶
۳-۱. اهمیت هیدرولیک	۷
۴-۱. مکانیک کاربردی سیالات	۸
۱-۴-۱. هیدرولیک	۸
۲-۴-۱. پنوماتیک	۸
خلاصه	۱۰
آزمون	۱۱
فصل دوم: محاسبات مساحت و حجم	۱۵
اهداف	۱۶
۱-۲. برخی از فرمول‌های مورد نیاز، مشخصات و خواص آب	۱۷
۲-۲. تبدیل واحدها	۱۷
۳-۲. آب	۲۰
۱-۳-۲. مشخصات	۲۰
۲-۳-۲. خواص فیزیکی آب	۲۰
خلاصه	۲۴
آزمون	۲۶
فصل سوم: فشار در مایعات (آب).....	۲۹
اهداف	۳۰
۱-۳. نیرو	۳۱
۱-۱-۳. اعمال نیرو بر آب	۳۱
۲-۳. فشار: P	۳۱
۱-۲-۳. محاسبه فشار با نصب منبع در ارتفاع (جاذبه‌ای)	۳۲
۳-۳. ارتباط بین فشار و نیرو	۳۳
۴-۳. قوانین فشار در مایعات (آب)	۳۳

۳-۴-۱. فشار اعمال شده مایع (آب) به صورت عمود بر سطح (سطحی که به آن عمل می کند	
وارد می شود).....	۳۴
۳-۴-۲. فشار اعمال شده مایع (آب) به سطوح مختلف (به طور مساوی به تمامی جهات وارد	
می شود).....	۳۴
۳-۴-۳. رابطه فشار در سیالات (آب) با چگالی (رابطه مستقیم با چگالی آن دارد).....	۳۵
۳-۴-۴. رابطه فشار در مایعات (آب) با ارتفاع (رابطه مستقیم با ارتفاع آن دارد).....	۳۵
۳-۴-۵. استقلال فشار در سطح زیرین ظرف از شکل آن.....	۳۶
۳-۴-۶. قانون پاسکال (فشار اعمال شده به آب (مایع) محدود در یک ظرف عیناً بی کم و کاست به	
تمام نقاط مایع منتقل می شود).....	۳۶
۳-۵-۱. انواع فشار.....	۳۶
۳-۵-۲. از نظر اندازه.....	۳۶
۳-۵-۳. در مقایسه با فشار هوا.....	۳۷
۳-۵-۴. از نظر کاربرد (اصطلاح).....	۳۸
۳-۶-۱. عمق مکش.....	۴۲
۳-۷-۱. فشارسنجها.....	۴۳
۳-۷-۲. انواع فشارسنجها.....	۴۴
۳-۷-۳. خلاصه.....	۴۶
آزمون.....	۴۸
فصل چهارم: سرعت در مایعات.....	۵۱
اهداف.....	۵۲
۴-۱-۱. سرعت.....	۵۳
۴-۱-۲. خلاصه.....	۵۷
آزمون.....	۵۸
فصل پنجم: عوامل مؤثر در جریان آبدهی.....	۶۱
اهداف.....	۶۲
۵-۱-۱. بازدهی.....	۶۳
۵-۲-۱. انرژی های موجود در آب در حال جریان.....	۶۵
۵-۲-۱-۱. انرژی پتانسیل.....	۶۵
۵-۲-۲. انرژی فشاری.....	۶۶
۵-۲-۳. انرژی سرعتی.....	۶۶
۵-۳-۱. اصل بقا انرژی.....	۶۷

نتیجه.....	۶۸
۴-۵. جریان آب در نازل‌ها (نازل سرلوله‌ها).....	۶۹
۱-۴-۵. اهداف استفاده از نازل در سرلوله‌ها.....	۶۹
۲-۴-۵. انواع نازل‌ها و اندازه آنها.....	۶۹
۳-۴-۵. زاویه‌های جریان آب در نازل‌ها.....	۷۰
۴-۴-۵. مقدار آبدهی (جریان آبدهی) در نازل‌ها.....	۷۰
۵-۴-۵. ترکیب نازل‌ها.....	۷۳
۶-۴-۵. محاسبه قطر معادل به روش میان بر.....	۷۵
خلاصه.....	۷۷
آزمون.....	۷۸
فصل ششم: افت فشار در شلنگ‌های آتش‌نشانی.....	۸۳
اهداف.....	۸۴
۱-۶. انرژی سرعتی (فشار سرعتی).....	۸۵
۲-۶. انرژی فشاری.....	۸۵
۳-۶. معادله افت فشار.....	۸۸
۱-۳-۶. زبری یا ناهمواری جداره (لایه) داخلی شلنگ.....	۸۸
۲-۳-۶. تغییر جهت جریان آب در شلنگ‌ها.....	۸۸
۳-۳-۶. ویسکوزیته (گرانروی) (لزجت دینامیکی).....	۸۸
۴-۳-۶. مقدار جریان آبدهی و سرعت جریان آب.....	۸۹
۵-۳-۶. قطر شلنگ.....	۹۰
۶-۳-۶. طول شلنگ.....	۹۰
۴-۶. اثر فشار جریان آب در افت فشار در شلنگ‌ها.....	۹۱
۵-۶. محاسبه افت فشار در شلنگ‌های ۲/۵ اینچ.....	۹۲
۶-۶. مروری برافت فشار در شلنگ‌های $\frac{1}{2}$ اینچ.....	۹۵
۷-۶. محاسبه افت فشار در اندازه‌های دیگر شلنگ‌ها.....	۹۶
خلاصه.....	۱۰۳
آزمون.....	۱۰۴
فهرست منابع و مراجع.....	۱۰۷

فهرست جداول و تصاویر

صفحه

عنوان

- نمودار شماره ۲-۱: تغییرات حجم آب بر اثر گرما ۲۲
- تصویر ۳-۱. فشار استاتیکی ۳۹
- تصویر ۳-۲. فشار در جریان ۴۰
- شکل ۳-۳. فشار باقی مانده ۴۰
- شکل ۳-۴. نمایش هردو حالت فشار کاربردی ۴۲
- شکل ۳-۵. نمایش عمق مکش ۴۳
- شکل ۳-۶. فشارسنج ساده و مرکب ۴۴
- شکل ۳-۷. ساختمان داخلی فشارسنج ساده ۴۵
- شکل ۳-۸. فشارسنج مرکب (نوع بوردن) ۴۵
- شکل ۳-۹. ساختمان داخلی فشارسنج مرکب (نوع بوردن) ۴۶
- جدول (۶-۱) افت فشار برای هر صد فوت شلنگ $\frac{1}{2}$ اینچ در جریان‌های آبدهی متغیر ۹۳
- جدول (۶-۲) تعیین ضریب افت فشار (C) برای شلنگ‌های آتش‌نشانی ۹۷



فصل اول
اهمیت خواص و کاربرد
آن در هیدرولیک

اهداف

هدف از مطالعه این فصل، آشنایی با مطالب زیر است:

۱. ضرورت مطالعه علم هیدرولیک در آتش‌نشانی
 ۲. اهمیت استفاده از آب در امر اطفاء حریق‌ها
 ۳. عوامل مؤثر در اهمیت آب
 ۴. اثرات آب بر حریق‌ها از نظر قدرت اطفایی
 ۵. جذب گرمای آزاد شده حریق با آب
 ۶. فرمول و روش محاسبه گرمای جذب شده به منظور نهایت استفاده بهینه از آب در روش‌های مختلف آبرسانی به حریق‌ها
- چرا هیدرولیک مطالعه می‌کنید؟
 - چه عاملی آب را تا این اندازه برای آتش‌نشانی مهم کند؟
 - چگونه ظرفیت خنک‌کنندگی و خفه‌کنندگی آب آن را ماده‌ای مؤثر برای اطفاء به‌شمار می‌آورد؟
 - چرا باید هیدرولیک آتش‌نشانی را فراگیریم؟

۱-۱. اهمیت آب در آتش‌نشانی^۱

آب همواره مؤثرترین و اقتصادی‌ترین ماده اطفایی بوده است.

هر روزه از آب برای اطفاء هزاران حریق به وقوع پیوسته در گوشه و کنار جهان با موفقیت بسیار بالایی مورد استفاده قرار می‌گیرد.

هیدرولیک آتش‌نشانی

علیرغم ابداع انواع و اقسام مواد اطفایی مانند انواع پودرها، کفها، ماده‌ها، لوزنه‌ها، CO_2 ، و... در قرن ۲۱، هنوز آب به عنوان مؤثرترین و پرکاربردترین ماده اطفایی به شمار می‌رود.

هم اکنون دلایل بسیار متعددی وجود دارد که آب را در زمره یکی از بهترین و مؤثرترین مواد اطفایی برای آتش‌نشانی به حس آب می‌آورند؛
(الف) آب در اطفاء حریق‌ها مؤثر است.

(ب) ماده اطفایی ارزان است.

(پ) ماده اطفایی فراوان است.

(ت) به راحتی قابل انتقال است.

(ث) قابل ذخیره‌سازی است.

(ج) نسبتاً خنثی است.

اگرچه تمامی عوامل مذکور مهم می‌باشند لیکن به‌طور مفصل عامل اول یعنی کارایی مورد مطالعه قرار می‌گیرد.

۲-۱. کارایی آب

^۱ .ر.ک: Fire Fighting Hydraulics

با توجه به مثلث آتش می‌توان آتش را به یکی از روش‌های ذیل اطفاء نمود:

الف) سرد کردن (خنک کردن)

ب) خفه کردن

ج) جداسازی سوخت از آتش

بررسی‌های اخیر ضلع چهارمی (شکستن زنجیره واکنش شیمیایی) را برای مثلث حریق و روش اطفاء آن در نظر گرفته و امکان اطفاء حریق به این طریق (یعنی شکستن زنجیره شیمیایی حریق) نیز وجود دارد. در اطفاء حریق‌های جامدات بیشتر از روش سرد کردن (آب حالت مایعی) و برای مایعات قابل اشتعال از روش خفه کردن (آب حالت بخاری) استفاده می‌شود و البته می‌توان چنین اظهار داشت که هر دو روش سرد کردن و خفه کردن در اطفاء حریق‌ها با استفاده از آب توأمأً به وقوع می‌پیوندند.

۱-۲-۱. اثر سردکنندگی

آب طبیعتاً ماده اطفایی خنک‌کننده و قابلیت سردکنندگی آن نیز به واسطه گرمای ویژه و گرمای نهان تبخیر آن است.

گرمای ویژه

مقدار گرمایی است که بتوان با آن، دمای یک پوند از هر جسم را یک درجه فارنهایت افزایش داد (تمامی اجسام).

B.T.U

مقدار گرمایی است که بتوان با آن، دمای یک پوند آب را یک درجه فارنهایت افزایش داد (فقط آب). BTU واحد گرمایی می‌باشد.

گرمای نهان تبخیر

مقدار گرمایی است که مایعات را از حالت جوش به حالت بخار تغییر دهد.

(در حالت تغییر، درجه حرارت مایع در حال جوش، ثابت می ماند).

$$\text{LHV} = 970 \text{ BTU/lb} \quad \text{و} \quad \text{LHV} = 8100 \text{ BTU/gal}$$

■ برای محاسبه مقدار کل گرمای جذب شده به وسیله آب از فرمول ذیل استفاده می نمایم.

$$q = c \cdot w (t_r - t_1)$$

که در آن:

q - کل گرمای جذب شده بر حسب BTU

c - گرمای ویژه آب بر حسب Btu/lb

w - وزن (جرم) جسم (مایع/آب) بر حسب پوند lb

t₁ - دمای اولیه جسم (آب) °F

t_r - دمای ثانویه جسم (آب) °F

مثال ۱- مقدار کل گرمای جذب شده به هنگام بالا بردن دمای یک پوند آب از ۶۰°F

درجه به ۲۱۲°F درجه فارنهایت را محاسبه نمایید؟

$$q = c \cdot w (t_r - t_1)$$

$$q = 1 \times 1 \times (212 - 60)$$

$$q = 152 \text{ BTU/lb}$$

مثال ۲- مقدار کل گرمای جذب شده یک پوند آب برای تبدیل به بخار چقدر می باشد؟

$$q = c \cdot w (t_r - t_1)$$

$$q = 1 \times 1 (212 - 60) = 152 \text{ BTU/lb}$$

$$T_{\text{جس}} = 970 + 152 = 1122 \text{ BTU/lb}$$

مثال ۳- مقدار کل گرمای جذب شده یک گالن (US) آب برای تبدیل به بخار چقدر می‌باشد؟

$$\text{وزن یک گالن آب} = 8/34 \text{ lbs}$$

$$T_{\text{جس}} = 1122 \times 8/34 = 9360 \text{ BTU/gal}$$

نرخ احتراق

گرمای آزاد شده در واحد زمان از جسم در حال سوختن را نرخ احتراق گویند. با توجه به اینکه آب، حرارت آزاد شده از احتراق اجسام را به خود جذب می‌کند، باید از آن طوری استفاده نمود که حداکثر کارایی خود را داشته باشد تا حرارت زیادی از حریق اجسام را به خود جذب نماید. لیکن اغلب مقداری از آب به هدر رفته و گرمای حریق را به خود جذب نمی‌نماید. در این صورت ممکن است آب ۱۰، ۲۰، ۳۰، ۴۰، ۵۰، ۶۰، ۷۰ یا ۸۰٪ درصد کارایی واقعی خود را داشته باشد؛ بنابراین جذب حداکثری گرما، بستگی به نحوه، روش و شکل استفاده از آب در حریق دارد.

آب در صورت تبخیر به ۱۷۰۰ برابر حجم اولیه خود افزایش می‌یابد. یعنی اگر 1 ft^3 (یک فوت مکعب) آب را کاملاً به بخار تبدیل نمایید، در این صورت خواهید داشت:

$$\text{در حالت مایعی} \quad 1 \text{ ft}^3 = 0.13 \text{ گالن آب}$$

$$\text{و در حالت بخار} \quad \text{بخار آب } 1700 \text{ ft}^3 = \text{آب } 1 \text{ ft}^3$$

اگر یک گالن آب را از حالت مایعی به صورت کامل به حالت بخار در بیاوریم، در این صورت خواهیم داشت:

$$1700 \times 0.13 = 227 \text{ ft}^3 = \text{بخار یک گالن آب}$$

در صورتی که ۱۰۰ گالن در دقیقه باشد:

$$227 \times 100 = 22700 \text{ ft}^3$$

و اگر کارایی آن در اطفاء (خفه کنندگی) ۵۰٪ درصد باشد:

$$22700 \times 0.50 = 11350 \text{ ft}^3$$

۱-۳. اهمیت هیدرولیک

با توجه به مطالب فوق‌الذکر می‌توان اظهار داشت:

آب در اطفاء اکثر حریق‌ها مورد استفاده قرار می‌گیرد، اینکه چه مقدار آب، با چه فشار و سرعتی، به چه شکلی (اسپری، جت، دو حالت) و با چه وسیله‌ای از محل ذخیره شده تا به نازل در حریق برسانیم. یعنی اینکه چگونه آب را به حرکت در آوریم، هیدرولیک در آتش‌نشانی یعنی تکنیک به حرکت در آوردن آب از محل آگیری تا محل حریق.

آب فقط یکی از مواد اطفایی در آتش‌نشانی است با این تفاوت که یکی از مهم‌ترین آنها است. بنابراین آتش‌نشانان و فرماندهان مسئول باید درک صحیحی از موارد استفاده از آب را داشته باشند که همانا تکنیک استفاده از علم هیدرولیک می‌باشد.

مطالعه علم هیدرولیک به دو صورت است:

الف) هیدرولیک عملی (کاربردی): در عملیات اطفاء حریق‌ها و... (محاسبات قبل از عملیات)

ب) هیدرولیک تئوری (نظری): برای محاسبات کاملاً دقیق که بیشتر در حریق‌ها مورد کاربرد ندارد و قبلاً در ایستگاه مورد مطالعه قرار می‌گیرد.

۴-۱. مکانیک کاربردی سیالات

مکانیک کاربردی سیالات شامل دو بخش ذیل است:

۱-۴-۱. هیدرولیک

شاخه‌ای از علم مکانیک کاربردی سیالات است که در زمینه نقل و انتقال (حرکت) مایعات (روغن‌ها و آب) بحث می‌کند و شامل دو بخش؛

الف) هیدرواستاتیک: در خصوص مایعات در حال سکون بحث می‌کند.

ب) هیدرودینامیک: در خصوص مایعات در حال حرکت بحث می‌کند.

در هیدرولیک آتش‌نشانی در خصوص مایع آب که مهم‌ترین و مؤثرترین ماده اطفایی است و در اکثر حریق‌ها مورد استفاده قرار می‌گیرد بحث، بررسی و آن را مورد مطالعه قرار می‌دهیم.

تذکر: بعضی از فرمول‌های هیدرواستاتیک قابلیت تعمیم به هیدرودینامیک دارد.

- کاربرد هیدرولیک در آتش‌نشانی

هیدرولیک: روغنی - جک‌ها، قیچی‌ها، نردبان‌ها و بالابرهای آب- پمپ‌ها، شلنگ‌ها، سرلوله‌ها و.....

۲-۴-۱. پنوماتیک

شاخه‌ای از علم مکانیک کاربردی سیالات است که در زمینه نقل و انتقال (حرکت) گازها (هوا) بحث می‌کند.

- کاربرد پنوماتیک در آتش‌نشانی

جک‌ها، آب بندهای بادی و باز و بستن شیرهای پنوماتیکی نصب بر روی پمپ‌ها.

مسئله‌های نمونه:

۱- گرمای ویژه آب چقدر می‌باشد؟

$$۸/۳۴ \text{ BTU/gal} \quad \text{یا} \quad ۱ \text{ BTU/lb}$$

۲- گرمای نهان تبخیر آب چقدر می‌باشد؟

$$۸۱۰۰ \text{ B.T.U/gal} \quad \text{یا} \quad ۹۷۰ \text{ B.T.U/lb}$$

۳- دمای اولیه ۱۰ lb s (پوند) آب ۴۰°F (فارنهایت) می‌باشد و اگر دمای آن را به ۱۲۰°F (فارنهایت) برسانیم، چقدر حرارت مورد نیاز می‌باشد؟

$$q = c.w (t_r - t_1)$$

$$q = ۱ \times ۱۰ (۱۲۰ - ۴۰)$$

$$q = ۸۰۰ \text{ BTU / lb}$$

۴- سر لوله‌ای به مقدار ۳۰۰ gal/m (گالن در دقیقه) جریان آبدی دارد دمای اولیه آب ۵۵°F (فارنهایت) و پس از برخورد با آتش به ۲۰۰°F (فارنهایت) می‌رسد. به فرض اینکه آب، کاملاً تبخیر شود، نرخ سرد کنندگی جریان آب چقدر است؟

$$q = c.w (t_r - t_1)$$

$$q = ۱ \times ۳۰۰ \times ۸/۳۴ (۲۰۰ - ۵۵)$$

$$q = ۳۶۳۰۰۰ \text{ Btu/min}$$

و اگر ۵۰٪ در صد کارایی داشته باشد.

$$۳۶۳۰۰۰ \times \%.۵۰ = ۱۸۱۵۰۰ \text{ Btu/min}$$

۵- گرمای نهان تبخیر ۱۵۰ gallon آب چقدر است؟

$$۱۵۰ \times ۸/۳۴ \times ۹۷۰ = ۱۲۱۰۰۰۰ \text{ BTU} \quad \text{راه حل اول}$$

$$۱۵۰ \times ۸۱۰۰ = ۱۲۱۰۰۰۰ \text{ BTU} \quad \text{یا راه حل دوم}$$

۶- چه مقدار بخار در هر دقیقه از نازلی که (gal/m) ۲۵۰ در دقیقه آبدهی دارد با (فرض ۱۰۰٪ درصد بخارشدن) تولید می‌شود؟

$$۲۵۰ \times ۰/۱۳ \times ۱۷۰۰ = ۵۶۷۵۰ \text{ ft}^3/\text{m}$$

$$۰/۱۳ \text{ ft}^3 \times ۱۷۰۰ = ۲۲۷ \text{ ft}^3$$

$$۲۲۷ \times ۲۵۰ = ۵۶۷۵۰ \text{ ft}^3$$

۷- به فرض اینکه ۷۰٪ درصد از بازدهی نازلی با آبدهی gal/m ۲۰۰ در دقیقه به هنگام استفاده بر روی حریق به بخار تبدیل شود، بدین ترتیب میزان گرمای جذب شده را محاسبه نمایید.

$$\text{BTU} ۹۳۶۰ \times ۲۰۰ = ۱۸۷۲۰۰۰$$

$$۱۸۷۲۰۰۰ \times \%.۷۰ = ۱۳۱۰۴۰۰ \text{ BTU}$$

خلاصه

■ **B.T.U**: مقدار گرمایی است که بتوان با آن، دمای یک پوند آب را یک درجه فارنهایت افزایش داد (فقط آب). BTU واحد گرمایی می‌باشد.

■ **گرمای ویژه**: مقدار گرمایی است که بتوان با آن، دمای یک پوند از هر جسم را یک درجه فارنهایت افزایش داد (تمامی اجسام).

$$\text{Btu/lb. } ^\circ\text{f} = ۸/۳۴ \text{ Btu/gal. } ^\circ\text{f} = \text{گرمای ویژه آب}$$

■ برای محاسبه مقدار کل گرمای جذب شده به وسیله آب از فرمول ذیل استفاده می‌نماییم.

$$q = c.w(t_p - t_1)$$

■ گرمای نهان تبخیر: مقدار گرمایی است که مایعات را از حالت جوش به حالت بخار تغییر دهد. (در حالت تغییر، درجه حرارت مایع در حال جوش، ثابت می‌ماند).

LHV = ۸۱۰۰ BTU/gal و ۹۷۰ BTU/lb = گرمای نهان تبخیر

گالن آب = ۷/۴۸ = یک فوت مکعب آب

فوت مکعب بخار آب = ۱۷۰۰ = یک فوت مکعب آب

فوت مکعب بخار آب = ۲۲۷ ft^۳ = یک گالن آب

آزمون

۱- دلایل اولیه، برای اثبات اینکه آب به عنوان یکی از مهم‌ترین مواد اطفائی به شمار می‌رود را بیان کنید؟

۲- (a) گرمای ویژه (b) گرمای نهان تبخیر و (C) BTU را تعریف نمایید؟

۳- اگر درجه حرارت ۱۰۰ lbs پوند آب ۵۰ °F درجه فارنهایت به ۱۴۴ درجه فارنهایت برسد، چه مقدار گرما توسط آب جذب شده است؟

۴- جریان آبی در حدود (gal/m) ۲۵ گالن در دقیقه می‌باشد. اگر دمای اولیه آب ۵۵ °f درجه فارنهایت باشد. ماکزیمم گرمایی که این مقدار آب می‌تواند در دقیقه جذب کند چقدر است؟ (با ۱۰۰ درصد تأثیر)

۵- چه مقدار گرما توسط ۵ lbs پوند استن جذب می‌شود، زمانی که درجه حرارت از ۷۵ °F درجه فارنهایت به ۱۲۵ °F درجه فارنهایت افزایش یابد؟

۶- چه مقدار گرما لازم است تا درجه حرارت ۵۰ lb s پوند آب را از 55°F درجه فارنهایت به 100°F درجه فارنهایت برساند؟

۷- اگر ۲۵ lbs پوند آب ۹۷۵ BTU حرارت جذب کند و درجه حرارت ثانوی آن 61°F درجه فارنهایت باشد، درجه حرارت اولیه آب چقدر بوده است؟

۸- مقدار آبدهی شلنگ $\frac{1}{4}$ اینچی در حدود ۷۵ gal/m گالن در دقیقه می‌باشد. اگر دمای اولیه آب حدود 60°F درجه فارنهایت و درجه حرارت ثانوی آن 90°F درجه فارنهایت باشد، چه مقدار گرما در دقیقه لازم است؟

۹- با اعمال گرما، اسید استیک دمایش از 50°F درجه فارنهایت به 77°F درجه فارنهایت می‌رسد. چه مقدار گرما در هر پوند اسید استیک جذب شده است؟

۱۰- چه مقدار حرارت لازم است تا ۲۰ lbs پوند آب را به صورت بخار در آورد؟ (در $^{\circ}\text{F}$ ۲۱۲ درجه فارنهایت)

۱۱- چند گالن آب می‌تواند ۶ میلیون BTU گرمای ذخیره در بخار آب را به هنگام تراکم و تبدیل به مایع 212°F درجه فارنهایت را جذب کند؟

۱۲- جریان آبی در حدود ۵۰۰ gal/m گالن در دقیقه به روی آتش هدایت می‌شود، دمای اولیه آب 45°F درجه فارنهایت است. اگر تأثیر جریان حدود ۴۵٪ باشد چه مقدار حرارت را این مقدار جریان آب جذب می‌کند؟

۱۳- گرمای نهان تبخیر آب چیست؟

۱۴- گرمای ویژه آب چیست؟

۱۵- با اعمال گرما به یک فوت مکعب ft^3 آب چند فوت مکعب ft^3 بخار آب تولید شود؟

۱۶- چند فوت مکعب ft^3 بخار آب در صورتی که ۱۰۰ gal/m گالن آب را تبخیر نماییم تولید می‌شود؟

۱۷- شلنگ $2\frac{1}{4}$ اینچ با مقدار ۲۵۰ گالن در دقیقه (gal/m) آبدهی می‌کند. این مقدار آب

در دقیقه تولید چند (ft^۳) فوت مکعب بخار می‌کند (با ۱۰۰٪ بخار کارایی)؟

۱۸- وزن یک گالن (gal) آب چقدر است؟

۱۹- چه مقدار بخار آب بر حسب فوت مکعب (ft^۳) از یک گالن آب تولید می‌شود؟

۲۰- حجم بخار آب تولید شده از یک گالن (gal) آب چقدر می‌باشد؟



فصل دوم

محاسبات مساحت و حجم

و ...

اهداف

هدف از مطالعه این فصل^۱، آشنایی با مطالب زیر است:

۱. روش و فرمول‌های محاسبه مساحت و حجم برخی از اشکال هندسی منظم (حجم مخازن، شلنگ‌ها و...) مورد استفاده در آتش‌نشانی
۲. شناخت خواص فیزیکی آب
۳. واحدها و تبدیل آن‌ها به یکدیگر به منظور بهره‌برداری بهینه از آب هنگام استفاده آن در اطفاء حریق‌ها


^۱. ر.ک: Manual of firemanship, Book ۷

۱-۲. برخی از فرمول‌های مورد نیاز، مشخصات و خواص آب

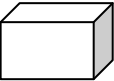
پایه و اساس علم هیدرولیک بر مبنای ریاضیات و فرمول‌های مربوطه استوار گردیده است، به ویژه در خصوص طول (ارتفاع)، سطح، حجم، سرعت و... روابط تبدیل بین واحدهای گوناگون...

طول $\rightarrow L = \text{Length} \rightarrow ft, inch$

اینچ $1ft = 12$

A  $A = \text{Area} \rightarrow 1ft^2, inch^2$

اینچ مربع $1ft^2 = 144$

V  $\rightarrow v = \text{volume} \rightarrow 1ft^3, inch^3$

اینچ مکعب $1ft^3 = 1728$

۲-۲. تبدیل واحدها

اینچ مکعب $1 = 231$ گالن

$$1ft^3 = \frac{1728}{231} \rightarrow 7.48 gal$$

وزن یک فوت مکعب آب $= 62.4 lbs (7.48 \times 8.34 = 62.4)$

وزن یک فوت مکعب آب دریا $= 64 lbs$

وزن یک گالن آب $= 8.34 lbs$

مربع ----- طول × عرض = مساحت مربع $A = L \times W$

مستطیل --- طول × عرض = مساحت مستطیل $A = L \times W$

دایره ---- مجذور شعاع × عدد پی = مساحت دایره $A = r \times r \times \pi$

بیضی --- نصف قطر کوچک + نصف قطر بزرگ × عدد پی = مساحت $A = \left(\frac{a}{2} + \frac{b}{2}\right) \times \pi$

حجم (V)

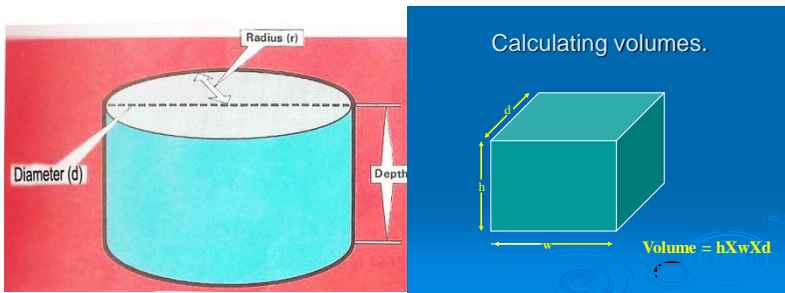
مکعب مربع - طول × عرض × ارتفاع = حجم $V = L \times W \times h$

مکعب مستطیل - طول × عرض × ارتفاع = حجم $V = L \times W \times h$

استوانه (دایره) - مساحت دایره × ارتفاع = حجم $V = A \times h$

استوانه (بیضی) - مساحت بیضی × ارتفاع = حجم $V = A \times h$

کره = حجم $V = \frac{4}{3} \pi \cdot r^3$



استوانه

مکعب

جرم = m

- مجموع ذرات تشکیل‌دهنده یک جسم را جرم گویند و مقدار آن همواره در همه جا ثابت است.

$$m = \frac{w}{g} = cte$$

■ واحد آن پوند lb می‌باشد.

وزن $W =$

- برآیند تمام نیروهایی است که از طرف زمین به جسم وارد می‌شود و آن را به سمت خود می‌کشد و همواره در همه جا مقدار آن ثابت نیست. چون جاذبه بر آن تأثیر دارد.

$$W = m.g$$

■ واحد آن پوند نیرو lb/f می‌باشد.

جرم حجمی یا جرم مخصوص

جرم در واحد حجم را جرم حجمی گویند.

$$\rho = \frac{m}{v}$$

■ واحد آن پوند بر فوت مکعب lb / ft^3 می‌باشد.

وزن حجمی، وزن مخصوص، چگالی یا دانسیته (D)

وزن در واحد حجم را وزن حجمی گویند.

$$D = \frac{W}{v}$$

■ واحد آن پوند نیرو بر فوت مکعب lb / ft^3 می‌باشد.

چگالی نسبی (SG=RD)

نسبت چگالی دو ماده را به یکدیگر چگالی نسبی گویند. چون مقایسه بین دو چگالی نسبی است، بنابراین واحد ندارد. چگالی جامدات و مایعات را نسبت به چگالی آب می‌سنجند و درگازها نسبت به هوا می‌سنجند.

$$SG = RD = \frac{ds}{dw}$$

- چگالی نسبی واحد ندارد.

۲-۳. آب

چون در هیدرولیک آتش‌نشانی فقط آب (سیال) مورد بحث و مطالعه قرار می‌گیرد، بنابراین به لحاظ درک کامل و دقیق علم هیدرولیک ضرورت دارد که قبلاً با مشخصات و خواص فیزیکی آب آشنا شویم. شایان ذکر است که در هیدرولیک آتش‌نشانی صرفاً خواص فیزیکی آب مورد مطالعه قرار می‌گیرد.

۲-۳-۱. مشخصات

ماده‌ای بی‌رنگ، بی‌بو و مایع با فرمول مولکولی H_2O (دو اتم هیدژن و یک اتم اکسیژن) می‌باشد و از نظر شیمیایی یک مولکول پایدار، به لحاظ داشتن پیوند هیدروژن و اکسیژن دارای پیوندهای قطبی و اصولاً ماده‌ای قطبی و گاهی مواقع حلال مواد، به عنوان سیال دارای حجم بوده، ولی شکل خاصی ندارد و در داخل ظرف شکل ظرف را به خود می‌گیرد. در حال تعادل دارای سطح آزاد می‌باشد، چون بدو در حالت مایعی به عنوان ماده اطفایی مورد استفاده قرار می‌گیرد. بنابراین قوانین مربوط به حالت مایعی آن بیشتر مورد مطالعه و مد نظر قرار می‌گیرد.

۲-۳-۲. خواص فیزیکی آب

برای تفهیم دقیق علم هیدرولیک ضروری است که درک کاملی از خواص فیزیکی آب داشته باشیم. خواص فیزیکی آب به شرح زیر می‌باشد:

الف) آب علاوه بر حالت مایعی در حالت جامد (یخ) و حالت بخار (رطوبت) نیز وجود دارد.
 ب) در اثر سرما به حجم آن ۹٪ درصد افزوده می‌شود و بر خلاف سایر مایعات که از حجم آنها کاسته می‌شود در $32^{\circ}F$ درجه فارنهایت آب یخ می‌زند و روی آب قرار می‌گیرد و به علت بالا بودن گرمای ویژه آب در $38^{\circ}F$ فارنهایت باقی مانده آب در سطح زیرین یخ نمی‌زند.

پ) در $38^{\circ}F$ درجه فارنهایت آب کم‌ترین حجم و بالاترین چگالی خود را دارد و در این حالت آب تمیز ۶۲/۴ lbs پوند وزن دارد، ولی آب املاح‌دار (آب دریا) ۶۴ lbs پوند وزن دارد.

ت) حجم یک فوت مکعب (ft^3) آب 1728 in^3 (اینچ مکعب) می‌باشد و یک گالن (gal) آب دارای ۲۳۱ اینچ مکعب حجم می‌باشد.

$$1728 \div 7/48 = 231 \text{ Inch}^3 \text{ اینچ مکعب}$$

ث) یک فوت مکعب (ft^3) آب $7/48$ گالن آب دارد. یعنی:

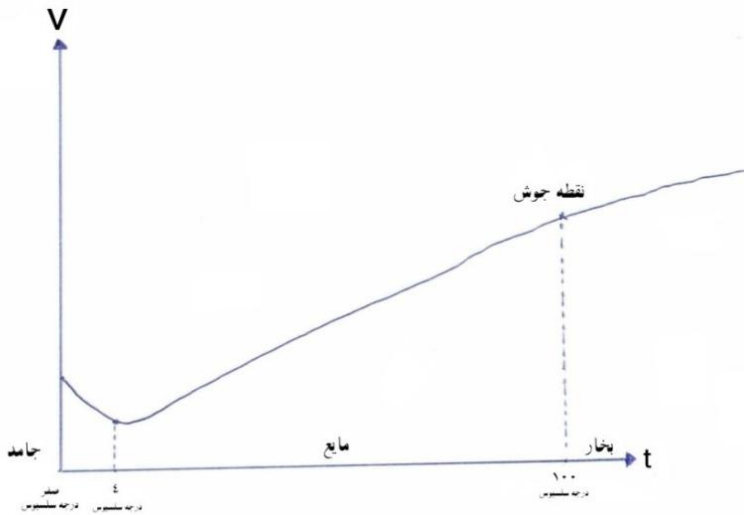
$$1728 \div 231 = 7/48 \text{ gal}$$

ج) یک گالن آب $8/34 \text{ lbs}$ پوند وزن دارد یعنی:

$$62/4 \div 7/48 = 8/34 \text{ lbs}$$

چ) نقطه جوش آب $212^{\circ}F$ فارنهایت می‌باشد.

ح) نقطه انجماد آب $32^{\circ}F$ فارنهایت می‌باشد.



نمودار شماره ۱-۲: تغییرات حجم آب بر اثر گرما

(خ) گرمای ویژه آب $Btu/lb.^{\circ}F$ ----- قبلاً به آن اشاره شده است.

(د) گرمای نهان تبخیر آب $970 Btu/lb$ قبلاً به آن اشاره شده است.

(ذ) گرمای نهان ذوب آب (از حالت جامد به مایع $143 Btu/lb$) است. گرمایی است که یخ را از حالت جامد به مایع تبدیل کند.

(ر) انبساط حجمی آب (از حالت آب به بخار) برابر $1700 ft^3$ است. در $212^{\circ}F$ فارنهایت زمانی که از حالت جوش به بخار تبدیل می‌شود.

■ (با دریافت مقدار گرمای نهان تبخیر)

■ در درجه حرارت‌های بالا نسبت انبساط بیشتر می‌گردد .

$$1700 \div 7/48 = 227 ft^3$$

(و) قدرت نفوذ: قدرت نفوذ آب (به خصوص جهت اطفا حریق‌های مواد خشک) به اندازه کافی می‌باشد.

ژ) هادی الکتریسیته: آب خالص بسیار کم هادی جریان الکتریسیته بوده و به هنگامی که دارای املاح می‌گردد، هادی جریان برق خواهد بود.

ص) تراکم‌پذیری: مولکول‌های مواد جامد بسیار متراکم و حرکت بسیار کمی نسبت به همدیگر دارند. در حالی که مولکول‌های آب (مایعات) کمتر متراکم‌تر هستند و در گازها آزادتر تا متراکم. بنابراین در مقابل فشار جامدات و مایعات نسبتاً بسیار کم قابل تراکمند، ولی گازها قابل تراکم هستند و از حجم آنها کاسته می‌شود. برای اهداف عملیاتی آب با فشار 65000 lbs فقط مقدار 10٪ از حجمش کاسته می‌شود (یعنی با اعمال فشار برای آب 0.000002 از حجم آب کاسته می‌شود). این اندازه کاهش حجم آب برای اهداف عملیاتی آتش‌نشانی بسیار ناچیز و قابل اغماض می‌باشد.

ض) چگالی: نسبت وزن (دقیق‌تر جرم) به واحد حجم را چگالی یا دانسیته گویند.

$$D = \frac{W(m)}{V} = \frac{lbs}{ft^3}$$

بنابراین چگالی آب برابر $D = \frac{62.4 lbs}{ft^3}$ خواهد شد.

ط) چگالی نسبی: نسبت چگالی دو ماده به یکدیگر را چگالی نسبی گویند که در جامدات و مایعات نسبت به آب می‌سنجند.

$$SG = RD = \frac{\text{وزن یک ماده در حجم واحد}}{\text{وزن همان حجم از آب}} = \frac{d_s}{d_w} = \frac{62.4 ft^3}{62.4 ft^3} = 1$$

بنابراین چگالی نسبی آب یک 1 خواهد بود و می‌توان چنین اظهار داشت:

- موادی که چگالی نسبی آنها کمتر از یک می‌باشد روی آب قرار می‌گیرند؛ از طرفی موادی که چگالی نسبی آنها بالاتر از یک (آب) باشد، در آن غرق می‌شوند.
- چگالی نسبی گازها را نسبت به چگالی هوا می‌سنجند، یعنی:

$$SG = RD = \frac{d_{\text{گاز}}}{d_{\text{هو}}}$$

مسایل نمونه

۱- چگالی نسبی آب تازه چقدر است؟

$$SG = \frac{d_s}{d_w} = \frac{62/4}{62/4} = 1$$

۲- چگالی استون $49/9 \text{ lb/ft}^3$ می باشد. چگالی نسبی استون چقدر است؟

$$SG = \frac{d_s}{d_w} = \frac{49/9}{62/4} = 0.8$$

۳- اگر ۵ گالن از یک مایع ۶۵ lbs وزن داشته باشد، چگالی نسبی آن چقدر خواهد بود؟

$$\text{وزن پنج گالن آب} = 5 \times 8.34 = 41.7 \text{ lbs}$$

$$SG = \frac{d_s}{d_w} = \frac{65}{41.5} = 1.56$$

چگالی نسبی مایع بیشتر از عدد یک می باشد، بنابراین در آب غرق می شود.

خلاصه

مساحت (A)

$$A = L \times W$$

مربع ---- طول \times عرض = مساحت مربع

$$L A = \times W$$

مستطیل --- طول \times عرض = مساحت مستطیل

$$A = r \times r \times \pi$$

دایره ---- مجذور شعاع \times عدد پی = مساحت دایره

بیضی --- نصف قطر کوچک + نصف قطر بزرگ \times عدد پی = مساحت

$$A = \left(\frac{a}{2} + \frac{b}{2} \right) \times \pi$$

حجم (V)

مکعب مربع - طول \times عرض \times ارتفاع = حجم $V = L \times W \times h$

مکعب مستطیل - طول \times عرض \times ارتفاع = حجم $V = L \times W \times h$

استوانه (دایره) - مساحت دایره \times ارتفاع = حجم $V = A \times h$

استوانه (بیضی) - مساحت بیضی \times ارتفاع = حجم $V = A \times h$

کره = حجم $V = \frac{4}{3} \pi \cdot r^3$

تبدیل واحدها

$$1 \text{ ft} = 12 \text{ inch}$$

$$1 \text{ ft}^3 = 144 \text{ in}^3$$

$$1 \text{ ft}^3 = 1728 \text{ in}^3$$

$$1 \text{ ft}^3 = \frac{1728}{2.31} \rightarrow 748 \text{ gal}$$

$$\text{وزن یک فوت مکعب آب} = 62.4 \text{ lbs} \quad (748 \times 8/34 = 62.4 \text{ lbs})$$

$$\text{وزن یک فوت مکعب آب دریا} = 64 \text{ lbs}$$

$$\text{وزن یک گالن آب} = 8.34 \text{ lbs}$$

- چگالی: نسبت وزن (دقیق تر جرم) به واحد حجم را چگالی یا دانسیته گویند.

$$D = \frac{W(m)}{V} = \frac{\text{lbs}}{\text{ft}^3}$$

بنابراین چگالی آب برابر $D = \frac{62.4 \text{ lbs}}{\text{ft}^3}$ خواهد شد.

- چگالی نسبی: نسبت چگالی دو ماده به یکدیگر را چگالی نسبی گویند که در جامدات و مایعات نسبت به آب می‌سنجند.

$$SG = RD \quad \text{وزن یک ماده در حجم واحد} \quad = \frac{d_s}{d_w} = \frac{62.4 \text{ lbs/ft}^3}{62.4 \text{ lbs/ft}^3} = 1$$

وزن همان حجم از آب =

بنابراین چگالی نسبی آب یک ۱ خواهد بود و می‌توان چنین اظهار داشت:

- موادی که چگالی نسبی آنها کمتر از یک می‌باشد روی آب قرار می‌گیرند؛ از طرفی موادی که چگالی نسبی آنها بالاتر از یک (آب) باشد در آن غرق می‌شوند.

آزمون

- ۱- حجم آب در تانکری به ابعاد ۳ در ۵ در ۶ فوت چند گالن خواهد شد؟
- ۲- کل وزن آب در تمرین ۱ بر حسب پوند چقدر خواهد شد؟
- ۳- چند گالن آب در یک مخزن استوانه‌ای شکل که اندازه قطر مساحت قاعده آن ۱۲ فوت و ارتفاع آن ۹ فوت می‌باشد، وجود دارد؟
- ۴- اگر ۱۰ گالن از مایعی ۱۴۰ پوند وزن داشته باشد چگالی نسبی آن چقدر خواهد شد؟
- ۵- اگر چگالی نسبی ماده‌ای برابر با $\frac{3}{2}$ باشد چگالی آن ماده چقدر خواهد بود؟
- ۶- مساحت ساختمان در حال آتش‌سوزی به اضلاع ۶۲' و ۹۲' فوت را محاسبه نمایید؟
- ۷- چند اینچ مربع در یک فوت مربع وجود دارد؟
- ۸- اندازه شعاع یک شلنگ $2\frac{1}{4}$ اینچی آتش‌نشانی چقدر می‌باشد؟
- ۹- وزن یک گالن آب دریا چقدر است؟
- ۱۰- وزن ۱۰۰ گالن جیوه چقدر می‌باشد؟
- ۱۱- چگالی نسبی ماده‌ای 0.7 می‌باشد و چگالی آن چقدر خواهد بود؟ آیا این ماده از آب سنگین‌تر یا سبک‌تر است؟
- ۱۲- یک فوت از ماده‌ای ۶۸ lbs پوند وزن دارد، چگالی و چگالی نسبی این ماده چیست؟

۱۳- اگر 10 ft^3 فوت مکعب از ماده‌ای 440 lbs پوند وزن داشته باشد چگالی این ماده چقدر خواهد بود؟

۱۴- اندازه قطر قاعده مخزنی 50 ft فوت و اندازه عمق آن 35 ft فوت می‌باشد؛ حجم این مخزن چند گالن و وزن آن چقدر خواهد شد؟

۱۵- اگر یک بند شلنگ $2\frac{1}{4}$ اینچی 108 اینچ مکعب وزن داشته باشد طول این شلنگ چقدر است؟



فصل سوم
فشار در مایعات (آب)

اهداف

هدف از مطالعه این فصل^۱، آشنایی با مطالب زیر می‌باشد:

۱. ابعاد نیرو و فشار، واحدهای آن‌ها و چگونگی اعمال نیرو و فشار بر مایعات (آب)
۲. شناخت قوانین فشار در مایعات
۳. انواع فشار از نظر اندازه در مقایسه با فشار هوا
۴. انواع فشار از نظر کاربرد و انواع فشارسنج‌ها و... جهت محاسبه دقیق میزان آب موجود در مخازن
۵. شلنگ‌ها
۶. آب‌گیری از منابع روباز و تحت فشار
۷. استفاده از فشارسنج‌ها به منظور بهره‌برداری مناسب از آب به هنگام انجام عملیات اطفاء حریق

^۱ . ر.ک؛ Fire Fighting - Hydraulics

۱-۳. نیرو

F- نیرو عبارت است از یک هل یا کشیدن که معمولاً بر حسب پوند بر نیرو lb/f یعنی وزن اندازه گیری می شود.

۱-۱-۳. اعمال نیرو بر آب

نیرو به دو صورت به مایعات (سیالات) آب اعمال می گردد:

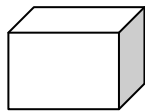
الف) جاذبه ای

ب) نیروهای خارجی

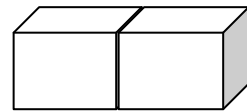
نیروی جاذبه ای: نیروی جاذبه به آب مخزن در ارتفاع وارد می شود و جهت آن به طرف زمین است. نیروی جاذبه به دو عامل بستگی دارد:

۱. چگالی آب

۲. مقدار آب دارد.



۵۰ lbs



۱۰۰ lbs

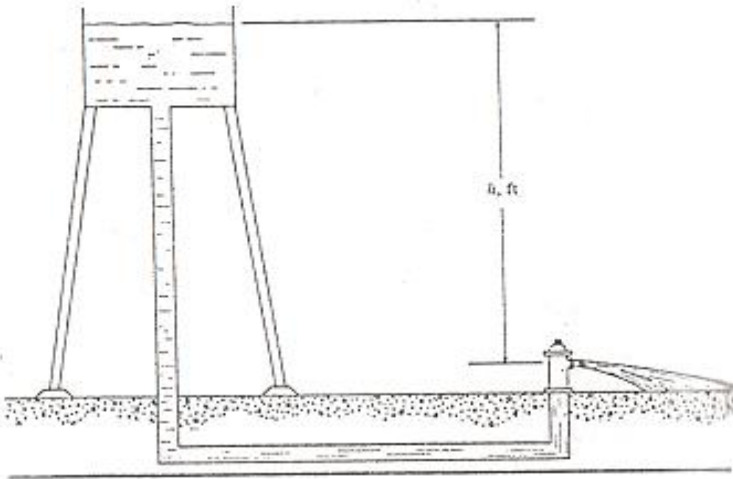
۲-۳. فشار: p

مقدار نیرویی است که به صورت عمود بر واحد سطح وارد می شود. این نیرو می تواند ناشی از وزن نیز باشد.

$$P = \frac{F = W}{A}$$

واحد فشار پوند بر اینچ مربع یا lb/in^2 یا psi

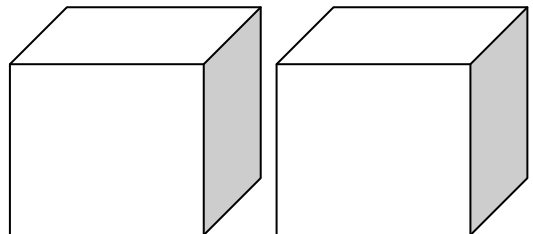
۱-۲-۳. محاسبه فشار با نصب منبع در ارتفاع (جاذبه‌ای)



L

$$A = 1 \text{ ft}^2 = 144 \text{ in}^2$$

$$V = 1 \text{ ft}^3 = 1728 \text{ in}^3$$



$$W = 62.4 \text{ lbs} = \text{وزن یک فوت مکعب آب}$$

$$P = \frac{W}{A} = \frac{62.4}{144} = 0.433 \rightarrow P = 0.433 \times H \text{ یا } H$$

$$\rightarrow P = 0.433 \times H \quad \text{برای آب}$$

برای سایر مایعات $P = 0.434 \times SG \times H$

نیروی‌های خارجی: نیروهای خارجی که بستگی به موارد زیر دارد:

الف) نیروی ناشی از وزن هوا بر سطح آب در ظرف روباز

ب) نیروی ناشی از پیستون یا پره پروانه پمپ، بر آب

■ نیروی اعمال شده ناشی از وزن هوا بر سطح آب بسیار مهم به هنگام آنگیری از منابع روباز است.

۳-۳. ارتباط بین فشار و نیرو

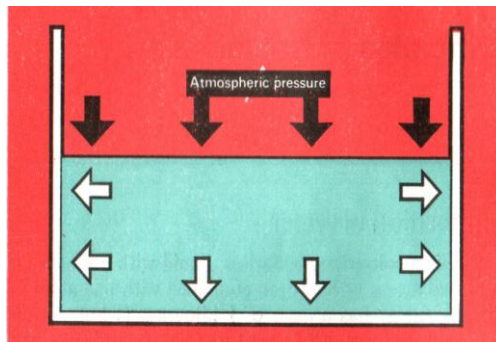
در طراحی اسپرینکلرهای لوله خشک مورد محاسبه و استفاده قرار می‌گیرد.

$$P = \frac{F}{A} \rightarrow F = P \times A$$

$$F_{\text{هوا}} = P_{\text{هوا}} \times A_{\text{هوا}} \quad F_{\text{آب}} = P_{\text{آب}} \times A_{\text{آب}}$$

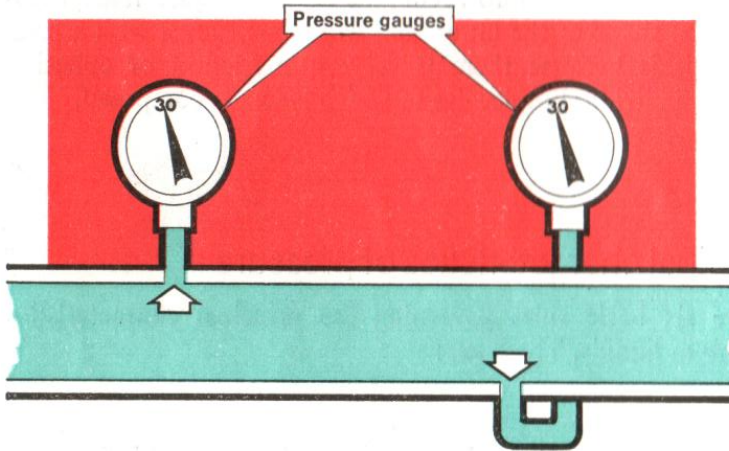
$$F_{\text{هوا}} = F_{\text{آب}} \quad \frac{P_{\text{هوا}}}{P_{\text{آب}}} = \frac{A_{\text{آب}}}{A_{\text{هوا}}}$$

۳-۴. قوانین فشار در مایعات (آب)^۱

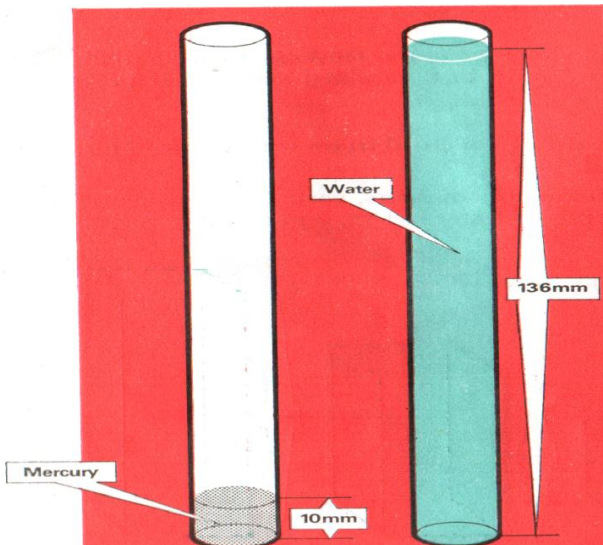


^۱. ر. ک: Manual of firemanship, book ۷

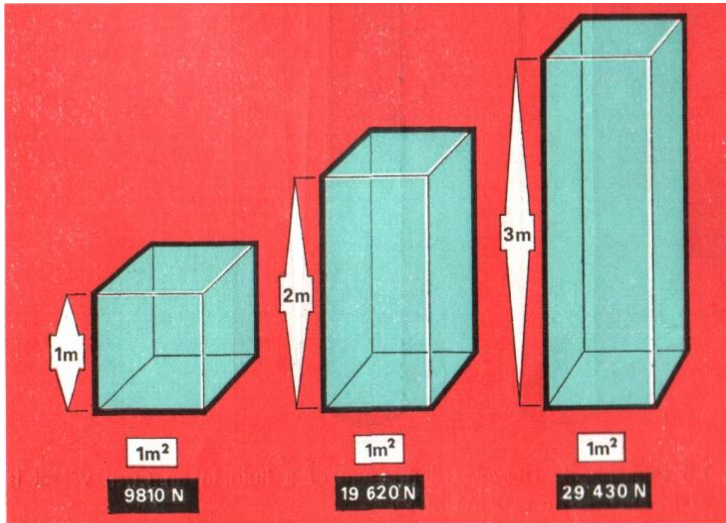
۳-۴-۱. فشار اعمال شده مایع (آب) به صورت عمود بر سطح (سطحی که به آن عمل می‌کند، وارد می‌شود)



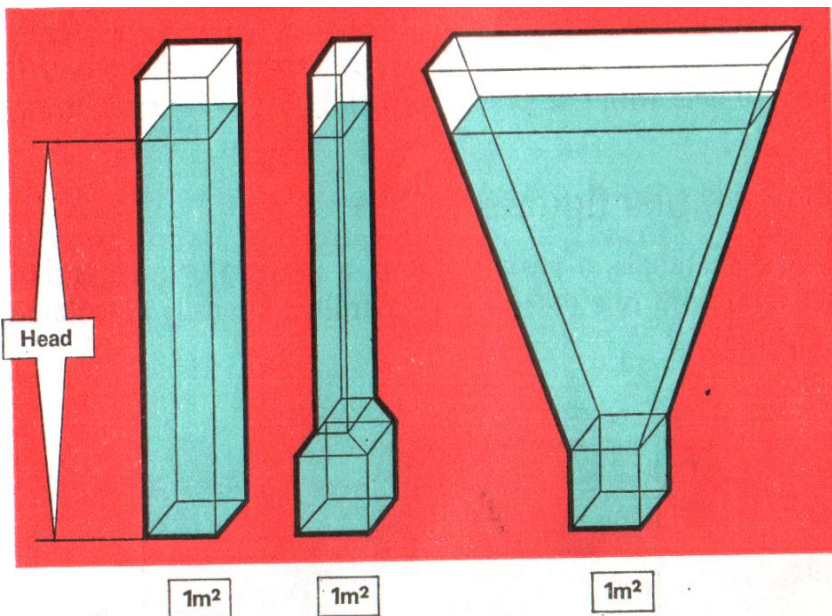
۳-۴-۲. فشار اعمال شده مایع (آب) به سطوح مختلف (به‌طور مساوی به تمامی جهات وارد می‌شود)



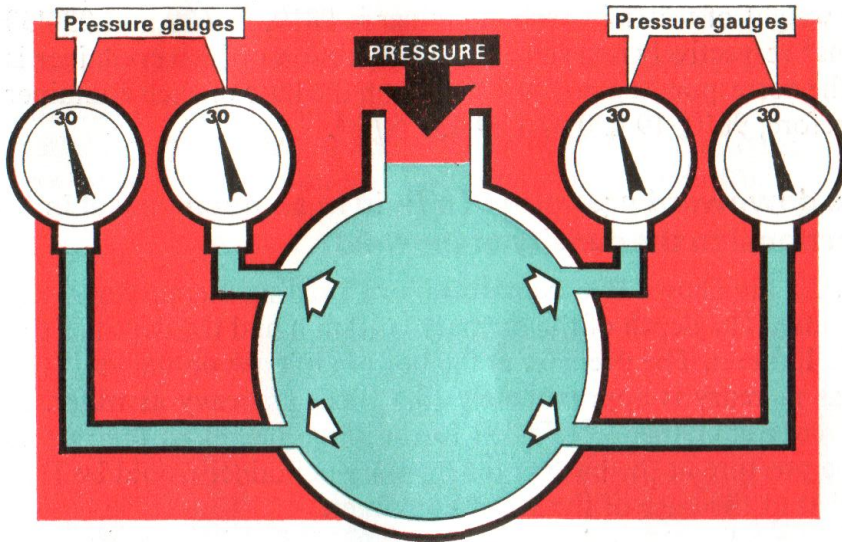
۳-۴-۳. رابطه فشار در سیالات (آب) با چگالی (رابطه مستقیم با چگالی آن دارد)



۴-۴-۳. رابطه فشار در مایعات (آب) با ارتفاع (رابطه مستقیم با ارتفاع آن دارد)



۳-۴-۵. استقلال فشار در سطح زیرین ظرف از شکل آن



۳-۴-۶. قانون پاسکال (فشار اعمال شده به آب (مایع) محدود در یک ظرف عیناً بی‌کم و کاست به تمام نقاط مایع منتقل می‌شود)

$$P_A = \frac{F_A}{A_A} \quad , \quad P_B = \frac{F_B}{A_B}$$

$$P_A = P_B \rightarrow \frac{F_A}{A_A} = \frac{F_B}{A_B}$$

۳-۵. انواع فشار

۳-۵-۱. از نظر اندازه

فشار از نظر اندازه در سه نوع به شرح ذیل وجود دارد:

الف) فشار هوا

ناشی از وزن (جرم) توده‌های هوا بر سطح اجسام (از جمله سطح آب) می‌باشد و مقدار آن را با بارومتر اندازه‌گیری می‌نمایند و برابر است با:

$$PSI A = 14/7 PSI$$

ب) فشار نسبی

به فشارهای بالاتر از فشار جو، فشار نسبی یا مانومتری می‌گویند. در فشار نسبی اندازه فشار هوا محاسبه نمی‌شود و مبدأ اندازه‌گیری آن از صفر می‌باشد و با مانومتر آن را اندازه‌گیری می‌کنند.

$$PSI g = PSI a - PSIA$$

ج) فشار مطلق

به مجموع فشار هوا و فشار نسبی، فشار مطلق می‌گویند. در فشار مطلق که با فشارسنج مرکب اندازه‌گیری می‌شود مبدأ اندازه‌گیری آن خلاء کامل (صفر محاسبه) می‌شود.

$$PSI a = PSI g + PSIA$$

۳-۵-۲. در مقایسه با فشار هوا

فشار در مقایسه با فشار هوا در دو نوع به شرح ذیل وجود دارد:

الف) فشار منفی^۱

فشارهای پایین‌تر از فشار هوا را فشار منفی گویند.

ب) فشار مثبت^۱

^۱ . Negative pressure = NP

فشارهای بالاتر از فشار هوا را فشار مثبت گویند.

۳-۵-۳. از نظر کاربرد (اصطلاح)

فشار از نظر کاربرد، حسب استفاده از آن‌ها در وسایل و تجهیزات مانند: (هیدرانت‌ها، شلنگ‌ها، سرلوله‌ها و...) در سیستم یا شبکه آبرسانی نام‌گذاری می‌گردند. حدالمقدور به چند نمونه از آن‌ها به شرح ذیل اشاره می‌گردد.

الف) فشار ستونی آب^۱

فشار به سمت پایین، ناشی از وزن ستون عمودی آب می‌باشد و مقدار آن برای هر یک (ft) فوت ستونی از آب برابر (psi) ۰/۴۳۴ پوند بر اینچ مربع و برای (ft) ۲/۳۴ فوت برابر ۱ پوند بر اینچ مربع می‌باشد.

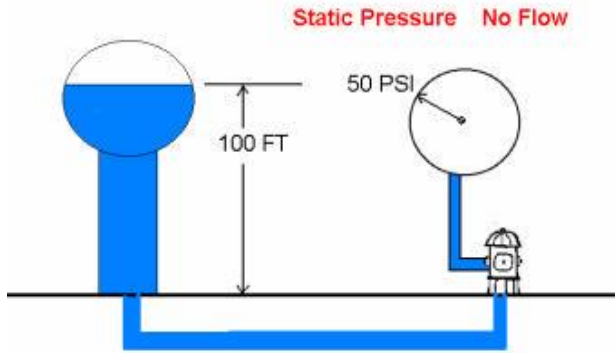
ب) فشار استاتیکی^۲

فشار سیال (آب) در حال سکون در سیستم یا شبکه آبرسانی (هیدرانت‌ها، شلنگ‌های پراز آب با سرلوله بسته و...) را فشار استاتیکی گویند.

^۱ . Postive pressure = PP

^۲ . Head Pressure

^۳ . Static Pressure



تصویر ۳-۱. فشار استاتیکی

ج) فشار در حال جریان^۱

فشار در حال جریان سیال (آب) زمانی که از خروجی هیدرانت، پمپ‌ها و نازل سرلوله‌ها خارج می‌گردد را فشار در حال جریان گویند.

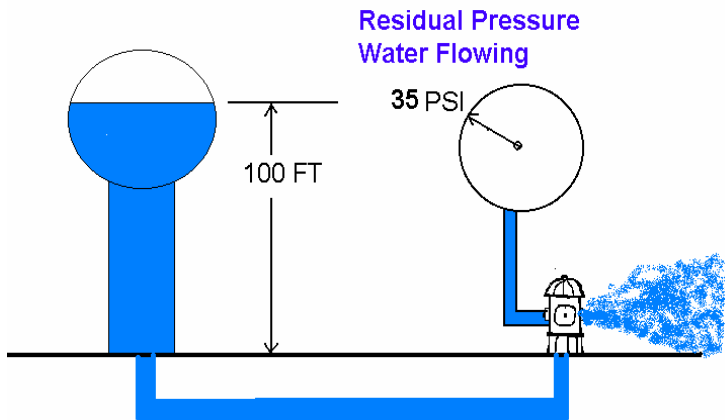
^۱. Flow Pressure



تصویر ۳-۲. فشار در جریان

د) فشار باقی مانده^۱

فشار باقی مانده در سیستم آبرسانی (هیدرانت‌ها، پمپ‌ها، شلنگ‌ها و...) زمانی که آب از خروجی آن‌ها در جریان می‌باشد.



شکل ۳-۳. فشار باقی مانده

^۱ . Residual Pressure

ه) فشار سرعتی^۱

فشار سرعتی با استفاده از پیتوت تیوب زمانی که آب از خروجی نازل یا هر خروجی دیگر (هیدرانت، پمپ...) خارج گردیده اندازه‌گیری می‌شود؛ بدین ترتیب که با استفاده از پیتوت تیوب و قرار دادن آن در مسیر جریان آب خروجی از نازل یا ... سرعت جریان آب را به فشار تبدیل و فشار سرعتی را محاسبه نمود.

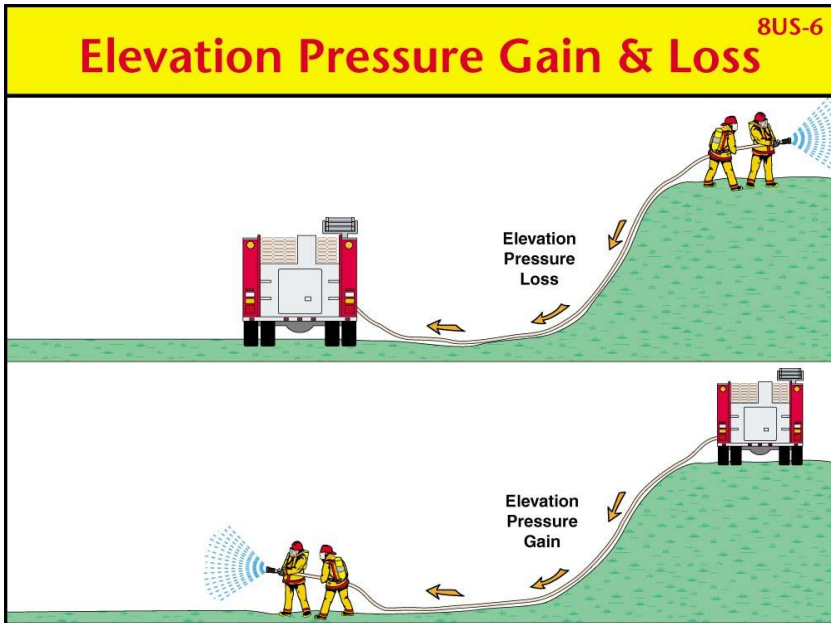
و) فشار افتی

در حقیقت فشار پسرو افت فشاری می‌باشد که به واسطه ارتفاع ستونی آب با اختلاف سطح به وجود می‌آید. در این حالت نازل یا شلنگ در ارتفاع مانند طبقات ساختمان بلند و... قرار دارد و افت فشار برای پمپ خواهد بود.

ز) فشار افزایشی

در حقیقت فشار پیشرو، فشار تولید شده‌ای می‌باشد که به واسطه عمق ستونی آب با اختلاف سطح به وجود می‌آید. در این حالت نازل یا شلنگ در عمق مانند طبقات زیرزمین ساختمان بلند و... قرار دارد و این فشار کمکی برای فشار پمپ خواهد بود.

^۱ . Velocity Pressure



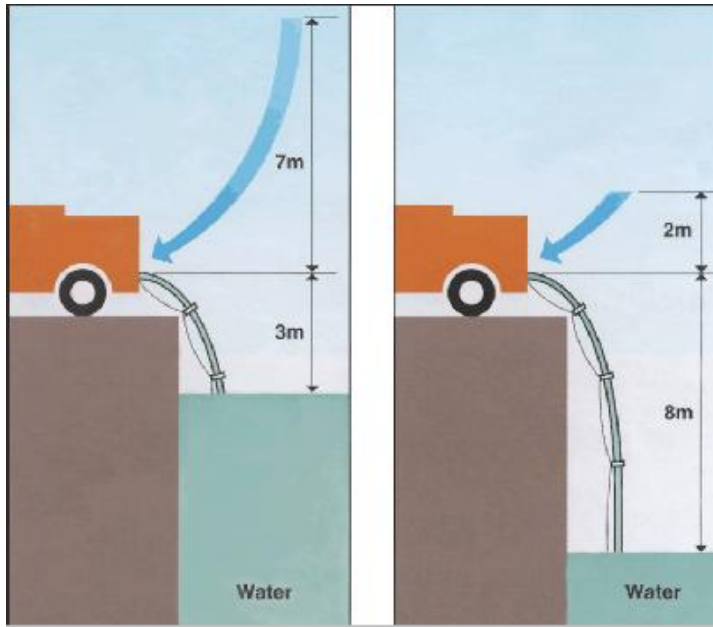
شکل ۳-۴. نمایش هردو حالت فشار کاربردی

شایان ذکر است:

۱. کلیه فشارهای مذکور از نظر اندازه در تقسیم‌بندی ردیف اول قرار می‌گیرند.
۲. واحد اندازه‌گیری فشارهای مزبور در سیستم آمریکایی و انگلیسی پوند براینچ مربع in^2 lbs/ یا psi می‌باشد.

۳-۶. عمق مکش

فاصله عمودی بین مرکز ورودی پمپ تا سطح آب محل آبیگری از منابع روباز را عمق مکش گویند.



شکل ۳-۵. نمایش عمق مکش

ماکزیمم عمق مکش آب

$$10 / 33 \text{ m}_{\text{آب}} = 10.33 \text{ cm}_{\text{آب}} = 33 / 8 \text{ ft of water}$$

ماکزیموم عمق مکش جیوه

$$76 \text{ cm}_{\text{جیوه}} = 760 \text{ mm}_{\text{جیوه}} = 29 / 8 \text{ in}_{\text{جیوه}}$$

۳-۷. فشارسنج‌ها^۱

دستگاه‌هایی هستند که بر روی وسایل و تجهیزات آتش‌نشانی نصب می‌شوند و جهت اندازه‌گیری مقدار فشار اعمال شده در آب (فشار ورودی به پمپ، خروجی از پمپ و فشار منفی) مورد استفاده قرار می‌گیرند.

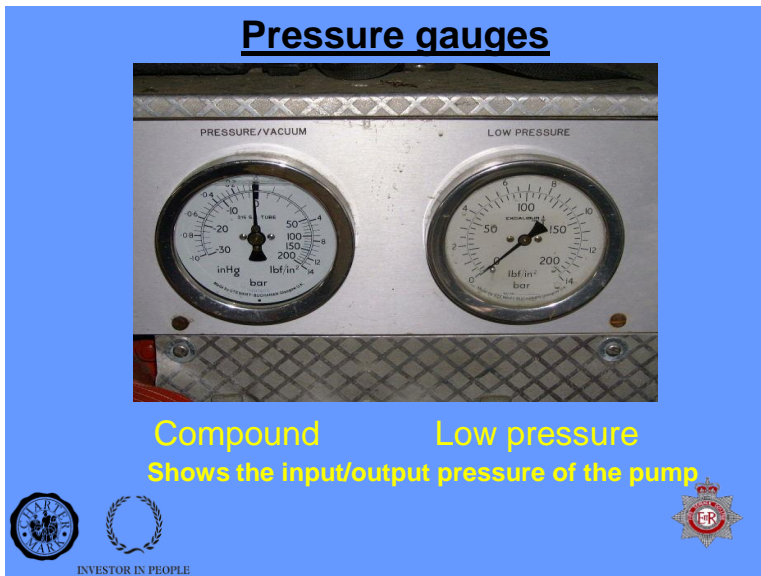
^۱. ر. ک: Manual of firemanship book ۷

۳-۷-۱. انواع فشارسنج‌ها

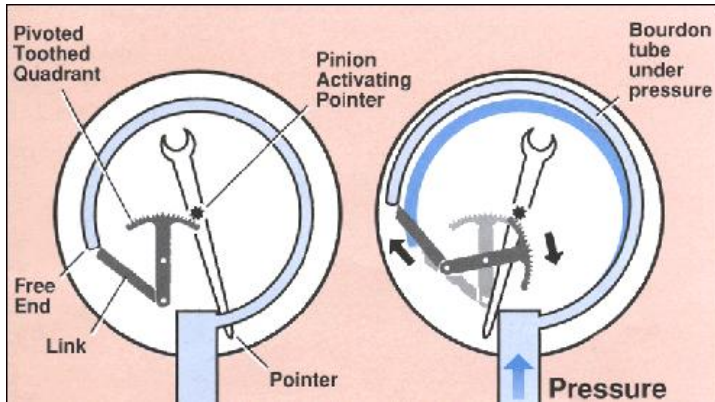
الف) فشار سنج ساده (ب) فشارسنج مرکب

الف) فشارسنج ساده- این نوع فشارسنج‌ها جهت اندازه‌گیری فشارهای بالاتر از فشار هوا مورد استفاده قرار می‌گیرند. مانند فشارهای معمولی و قوی .

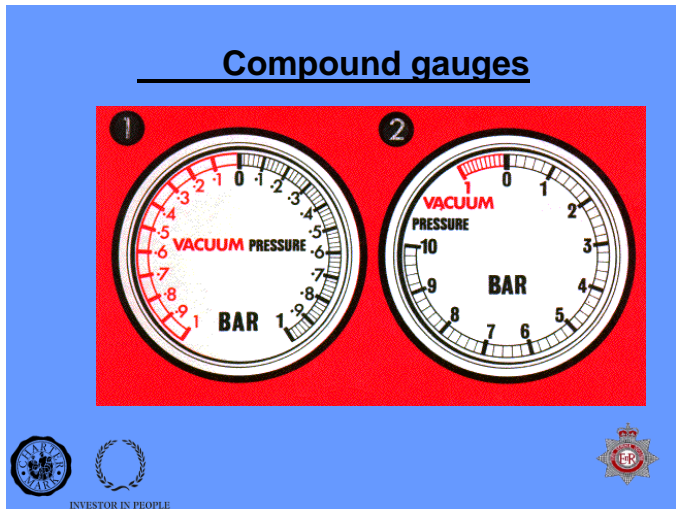
ب) فشارسنج مرکب- این نوع فشارسنج‌ها هم جهت اندازه‌گیری فشارهای بالاتر از فشار هوا (فشار آب منابع تحت فشار مانندهایدرانت‌ها، مخازن نصب در ارتفاع و...) در ورودی پمپ‌ها و همچنین اندازه‌گیری فشارهای پایین‌تر از هوا به هنگام آبیگری از منابع روباز (استخر، حوض، دریاچه و...) مورد استفاده قرار می‌گیرند.



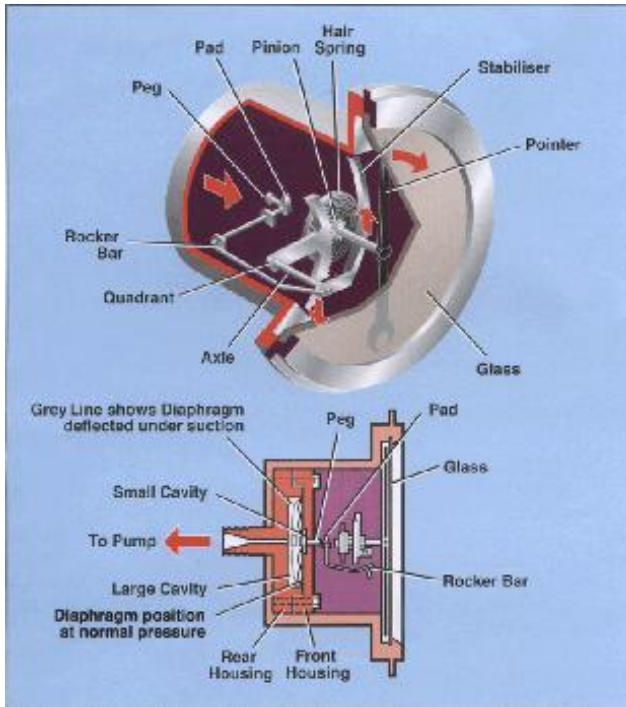
شکل ۳-۶. فشارسنج ساده و مرکب



شکل ۳-۷. ساختمان داخلی فشارسنج ساده



شکل ۳-۸. فشارسنج مرکب (نوع بوردن)



شکل ۳-۹. ساختمان داخلی فشارسنج مرکب (نوع بوردن)

خلاصه

معادلات فشار

برای آب

$$p = 0.434 \times h_w$$

برای جیوه

$$p = 13.6 \times h_{mer}$$

برای هر مایع

$$p = 0.434 SG \times h_{any}$$

معادلات هد (ارتفاع ستونی آب)

برای آب

$$h = 2/3 \times p$$

برای جیوه

$$h = 2/3 \times p$$

قوانین فشار در مایعات

۱. فشار اعمال شده مایع (آب) به صورت عمود بر هر سطحی که به آن عمل می‌کند وارد می‌شود.

۲. فشار اعمال شده مایع (آب) به طور مساوی به تمامی جهات وارد می‌شود.

۳. فشار در سیالات (آب) رابطه مستقیم با چگالی آن دارد.

۴. فشار در مایعات (آب) رابطه مستقیم با (ارتفاع) آن دارد.

۵. فشار در سطح زیرین ظرف مستقل از شکل ظرف می‌باشد.

۶. فشار اعمال شده به آب (مایع) محدود در یک ظرف عیناً بی‌کم و کاست به تمام نقاط مایع (آب) منتقل می‌شود (قانون پاسکال).

$$\text{فشار دریا} = +14/7 \text{ psi}$$

$$\text{فشار مطلق} = \text{فشار نسبی} + 14/7 \text{ psi}$$

$$\text{فشار مطلق} = \text{فشار نسبی} - 14/7 \text{ psi}$$

■ حداکثر ارتفاعی که می‌توان آب را با استفاده از فشار هوا به بالا برد (در کنار دریا) برابر

با ۳۳/۸ فوت یا ۲۹/۸ اینچ برای جیوه است.

آزمون

- ۱- چه مقدار فشار با نصب منبع در ارتفاع ۵۰۰ فوتی در پایه محل برپایی برج ایجاد می‌شود؟
- ۲- فشار استاتیکی آب در هیدرانتی برابر با ۷۵ psi می‌باشد؛ برای ایجاد چنین فشاری باید منبع را در چه ارتفاعی از زمین نصب نمایید؟
- ۳- عقربه فشارسنجی اندازه فشار را ۵۰ psi نشان می‌دهد؛ اندازه فشار مطلق در این حالت چقدر خواهد بود؟
- ۴- اندازه قطر مخزن آبی ۲۸ ft و ارتفاع آن ۴۲ ft می‌باشد؛ وزن کل آب مخزن و مقدار فشار ایجاد شده در سطح زیرین آن چقدر خواهد شد؟
- ۵- میزان فشار دریای لوله ایستاده^۱ به ارتفاع ۱۰۵ ft بر حسب psi چقدر خواهد شد؟
- ۶- فشار استاتیکی در هیدرانتی معادل ۴۲ psi می‌باشد؛ ارتفاع ستونی آب هوا^۲ در برابری با این مقدار فشار چقدر خواهد شد؟
- ۷- اندازه فشار تولید شده در سطح زیرین مخزنی به طول ۸ ft، عرض ۴ ft و ارتفاع ۳ ft بر حسب psi چقدر خواهد شد؟ در ضمن مقدار نیروی کل در همان سطح چقدر خواهد بود؟
- ۸- فشار ستونی آب در سطح زیرین آن برابر با ۴۳ psi می‌باشد. چنانچه جیوه را جایگزین همان ستون آب کنید در این صورت فشار ایجاد شده چقدر خواهد شد؟
- ۹- مقدار فشار آب در سطح زیرین مخزنی ۳۷ psi می‌باشد در صورتی که عمق مخزن را دو برابر کنید در این حالت اندازه فشار چقدر خواهد شد؟
- ۱۰- ارتفاع ستونی از جیوه ۲۳ ft می‌باشد اندازه فشار تولیدی ستون جیوه در سطح زیرین آن چقدر خواهد شد؟

^۱ . Standpipe

^۲ . head

- ۱۱- فشار تولیدی ۳۰ ft ارتفاع ستونی آب برابر چه مقدار فشار مطلق خواهد بود؟
- ۱۲- ساختمانی ۳۰۰ ft ارتفاع دارد و مجهز به لوله خشک می‌باشد. برای رساندن آب به بالای این ساختمان حداقل فشار مورد نیاز در پمپ چقدر خواهد بود؟
- ۱۳- مخزن حاوی سوخت ۱۲ ft ارتفاع دارد. چنانچه چگالی نسبی سوخت ۰/۴۵ باشد فشار تولیدی در سطح زیرین آن چقدر خواهد شد؟
- ۱۴- اندازه فشار تولیدی در سطح زیرین مخزنی ۳۰۰ psi می‌باشد. ارتفاع این مخزن را محاسبه نمایید؟
- ۱۵- مخزن آبی به اندازه ۶۴ ft بالاتر از هیدرانتی که از طریق لوله‌کشی به آن آبرسانی می‌نماید قرار دارد. فشار استاتیکی هیدرانت را در این حالت محاسبه نمایید؟



فصل چهارم

سرعت در مایعات

اهداف

هدف از مطالعه این فصل^۱، آشنایی با مطالب زیر است:

۱. آشنایی با مفهوم سرعت و ارتباط آن با جریان آب
۲. معادلات و تکنیک‌های مربوط به محاسبه سرعت آب بر حسب فشار
۳. عوامل مؤثر بر سرعت در سیستم هیدرولیکی
۴. معادله پیوستگی و کاربرد آن به هنگام آبرسانی با استفاده از تبدیل‌ها و شلنگ‌ها
۵. شلنگ‌ها و افت فشار

^۱. ر. ک: Firefighting - Hydraulics

۴-۱. سرعت

سرعت ، عبارت است از مسافت طی شده در واحد زمان .

در هیدرولیک آتش‌نشانی معمولاً سرعت آب بر حسب فوت بر ثانیه ft/s یا متر بر ثانیه m/s اندازه‌گیری می‌شود و عبارت است از سرعتی که در آن آب درون شلنگ‌ها در حال جریان می‌باشد.

چون قوانین حرکت سقوطی اجسام در مورد خروج آب از سرلوله‌ها نیز صدق می‌نماید. بنابراین در مورد سرعت جریان آب خواهید داشت:

$$1. V = g \times t$$

$$2. g = 32/2 \text{ ft} / \text{s}^2$$

$$3. V = 32/2 \times t \rightarrow V = g \times t \rightarrow t = \frac{V}{g}$$

$$4. h = \frac{1}{2} g t^2 \rightarrow h = \frac{1}{2} g \times \left(\frac{V^2}{g}\right) \rightarrow h = \frac{V^2}{2g}$$

$$5. V^2 = 2g \times h \rightarrow v = \sqrt{2g \times h}$$

$$6. V = \sqrt{2 \times 32/2 \times h} \rightarrow v = \sqrt{64/4 \times h}$$

$$7. V = 8/2 \sqrt{h} \text{ چون } h = 2/3.P$$

$$8. \text{ محاسبه سرعت در حالت استاتیک } V = 8/2 \times \sqrt{2/3P} \rightarrow V = 12/14 \sqrt{P}$$

$$9. \text{ محاسبه سرعت در حال حرکت فشار نازل } V = 12/14 \sqrt{NP}$$

مسائل نمونه

۱- فشار خروجی آب در یک نازل $1\frac{1}{8}$ اینچی برابر ۵۵ psi می‌باشد. سرعت جریان آب در نازل چقدر می‌باشد؟

$$V = 1.2 / 1.4 \sqrt{NP} \rightarrow v = 1.2 / 1.4 \sqrt{55}$$

$$\rightarrow v = 1.2 / 1.4 \times 7 / 42 = 91 \text{ ft/s}$$

۲- سرعت جریان آب در نازل یک اینچی که با فشار ۱۰۰ psi آبدهی دارد چقدر می‌باشد؟

$$V = 1.2 / 1.4 \times \sqrt{NP} \rightarrow V = 1.2 / 1.4 \sqrt{100}$$

$$V = 1.2 / 1.4 \text{ ft/s}$$

معادله پیوستگی

از آنجایی که اصولاً آب ماده‌ای غیرقابل تراکم می‌باشد، لذا اگر مقداری آب را از یک سر شلنگ به داخل آن وارد نماییم قاعدتاً همان مقدار آب از سر دیگر آن خارج خواهد شد (به فرض اینکه قبلاً شلنگ کاملاً پراز آب شده باشد)؛ یعنی هر چقدر آب داخل شلنگ شود باید از طرف دیگر همان مقدار خارج شود. به همین منظور به معادله‌ای که در این خصوص مورد استفاده قرار می‌گیرد، معادله پیوستگی گویند.

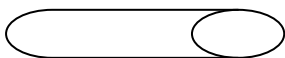
$$1000 \text{ gpm} \rightarrow \text{---} \rightarrow 1000 \text{ gpm}$$

$$Q = V \cdot A$$

*- این اصل مستقل از شکل اندازه و طول شلنگ یا رشته شلنگ می‌باشد، بنابراین:

$$Q_1 = 5000 \text{ gpm}$$

$$Q_2 = 5000 \text{ gpm}$$



$$Q_1 = V_1 \times A_1$$

$$Q_2 = V_2 \times A_2$$

$$Q_1 = Q_2 \Rightarrow V_1 \times A_1 = V_2 \times A_2$$

$$V_2 = \frac{V_1 \times A_1}{A_2}$$

مثال: به فرض اینکه سرعت جریان آب در شلنگی با سطح مقطع 2 ft^2 ، فوت مربع 10 ft/s فوت بر ثانیه باشد. سرعت آب با یک شلنگ دارای سطح مقطع 4 ft^2 فوت مربع چقدر خواهد بود؟ (با همان اندازه آبدهی)

$$V_2 = \frac{V_1 \times A_1}{A_2} \rightarrow V_2 = \frac{10 \times 2}{4} = 5 \text{ ft/s}$$

$$A = \frac{d}{2} \times \frac{d}{2} \times \pi \rightarrow A = \frac{d^2 \times 3.14}{4} \rightarrow A = 0.785 \times d^2$$

$$V_2 = \frac{0.785 d_1^2 \times V_1}{0.785 d_2^2} \rightarrow$$

$$V_2 = \frac{d_1^2 \times V_1}{d_2^2}$$

با خلاصه نمودن فرمول می توان اظهار داشت:

$$Q = V \cdot A$$


$$Q = V \cdot A \rightarrow Q = 0.785 d^2 \times V$$

$$A = 0.785 \times d^2$$

$$V = \frac{Q}{0.785 d^2}$$

■ سرعت آب در شلنگ با توان دوم قطر شلنگ نسبت معکوس دارد (به شرط ثابت ماندن آبدهی).

الف) با افزایش قطر شلنگ، سرعت جریان آب در شلنگ کمتر می شود.

ب) با کاهش قطر شلنگ، سرعت جریان آب در شلنگ بیشتر می‌شود.

به‌طور مثال: اگر مقدار آبدهی در شلنگ‌ها ثابت باشد و قطر شلنگ نصف شود سرعت

جریان آب ۴ برابر می‌شود و اگر قطر شلنگ دو برابر گردد، سرعت جریان آب در شلنگ $\frac{1}{4}$

می‌شود.

$$\text{اگر } d_r \rightarrow 2d_r \rightarrow V_r \rightarrow 4V_r$$

چند مثال از معادله پیوستگی

۱- فشار استاتیکی در هیدرانت ایستاده برابر با ۱۰۰ psi می‌باشد. سرعت آب پس از باز

نمودن آن چقدر خواهد شد؟

$$V = 8/2 \sqrt{h} \rightarrow h = 2/3 p \rightarrow h = 2/3 \times 100 \rightarrow h = 231 \text{ ft}$$

$$V = 8/2 \sqrt{231} \rightarrow v \approx 124 \text{ ft/s}$$

۲- فشار آبدهی در یک رشته شلنگ برابر ۱۰۰ psi می‌باشد، سرعت آب بر حسب ft/s

چقدر است؟

$$V = 12/14 \sqrt{NP} \rightarrow v = 12/14 \sqrt{100}$$

$$V = 121/4 \text{ ft/s}$$

۳- سرعت حرکت آب نازلی برابر با ۵۰ ft/s است. فشار نازل بر حسب psi چقدر است؟

$$V = 12/14 \times \sqrt{NP} \rightarrow 50 = 12/14 \sqrt{NP}$$

$$\sqrt{NP} = \frac{50}{12/14} \rightarrow \sqrt{NP} = 4 \rightarrow N_p = 16 \text{ psi}$$

۴- یک خط شلنگ یک اینچی با تبدیل به خط شلنگ ۲ اینچی در آمده است. اگر سرعت در خط شلنگ ۱ اینچی برابر 50 ft/s می باشد، سرعت در خط شلنگ ۲ اینچی چقدر خواهد شد؟

$$v_2^2 = \frac{V_1 \times d_1^4}{d_2^4} \rightarrow v_2^2 = \frac{50 \times (1^4)}{2^4} = \frac{50}{4} \rightarrow 12.5 \text{ ft/s}$$

- یعنی با دو برابر شدن قطر شلنگ سرعت $\frac{1}{4}$ شده است.

۵- دو شلنگ با قطرهای متفاوت به واسطه یک تبدیل به یکدیگر متصل شده اند. سرعت حرکت آب در اولی 100 ft/s و در دومی 50 ft/s است. نسبت سطح مقطع شلنگ ها را محاسبه نمایید.

$$V_1 A_1 = V_2 A_2 \rightarrow \frac{V_1}{V_2} = \frac{A_2}{A_1}$$

$$\frac{100}{50} = \frac{A_2}{A_1} \rightarrow \frac{2}{1} = \frac{A_2}{A_1} \rightarrow \frac{A_1}{A_2} = \frac{1}{2}$$

۶- یک رشته شلنگ $2/5$ " اینچی به یک رشته شلنگ 3 " اینچی متصل شده است. نسبت سرعت های آنها به یکدیگر چگونه است؟

$$\frac{V_1}{V_2} = \frac{A_2}{A_1} \rightarrow \frac{V_1}{V_2} = \frac{d_2^4}{d_1^4} \rightarrow \frac{v_1}{v_2} = \frac{9}{6/25}$$

خلاصه

- سرعت عبارت است از چگونگی تندی جسم در حال حرکت. در آتش نشانی سرعت را بر حسب فوت بر ثانیه اندازه گیری می کنند.

- سرعت جریان مستمر آب نازل از فرمول: $V = 8/2 \sqrt{h}$ محاسبه می شود.

- سرعت آب در حال جریان نازل از فرمول: $V = 12/14 \times \sqrt{NP}$ محاسبه می شود.

- مقدار آب وارد شده به درون یک خط شلنگ برابر آب خارج شده از شلنگ می‌باشد.

سرعت آب در خط شلنگ

۱- با سطح مقطع شلنگ رابطه معکوس دارد.

$$V_1 \times A_1 = V_2 \times A_2$$

۲- با توان دوم قطر شلنگ رابطه معکوس دارد.

$$V_2 = \frac{V_1 \times d_1^2}{d_2^2}$$

آزمون

۱- سرعت جریان آب از نازلی برابر با ۵۰ ft/s می‌باشد. فشار جریان آب در نازل چقدر خواهد بود؟

۲- خط شلنگ ۱ اینچی با استفاده از تبدیل به خط شلنگ ۲ اینچی متصل شده است. سرعت جریان آب در خط شلنگ ۱ اینچی برابر با ۵۰ ft/s است. سرعت جریان آب را در خط شلنگ ۲ اینچی بر حسب ft/s محاسبه نمایید؟

۳- یک شلنگ $2\frac{1}{2}$ اینچی با استفاده از واسطه به شلنگ ۳ اینچی متصل گردیده است. نسبت سرعت آن‌ها را به یکدیگر محاسبه نمایید؟

۴- فشار جریان آب از خط شلنگی ۱۰۰ psi می‌باشد. سرعت جریان آب بر حسب ft/s چقدر خواهد شد؟

۵- سرعت جریان آب از نازلی ۵۰ ft/s است. ارتفاع استاتیکی معادل این فشار چقدر خواهد شد؟

۶- آچار شلنگی به طور ناگهانی از دست یک آتش نشان از بالای ساختمان بلندی رها شده و به طرف پایین سقوط و پس از ۳ ثانیه به زمین می‌رسد. سرعت (ft/s) آچار در زمان برخورد آن با زمین چقدر می‌باشد؟

۷- ارتفاع ساختمان را در تمرین شماره ۶ بر حسب ft محاسبه نمایید؟

۸- فشار استاتیکی هیدرانتی برابر با ۹۵ psi می‌باشد. سرعت جریان آب در زمان باز شدن هیدرانت بر حسب ft/s چقدر خواهد شد؟

۹- اگر اندازه فشار در هیدرانت تمرین ۸ زمان باز شدن کامل هیدرانت به ۶۴ psi کاهش یابد سرعت جریان آبدهی را بر حسب ft/s محاسبه نمایید؟

۱۰- اگر سرعت جریان آب خروجی از نازلی به قطر $1\frac{1}{8}$ اینچی برابر با ۱۲۱ ft/s باشد، اندازه فشار آب بر حسب psi چقدر خواهد شد؟

۱۱- اندازه قطر خط شلنگ $2\frac{1}{2}$ اینچی را با استفاده از تبدیل به $1\frac{1}{4}$ اینچی تقلیل می‌دهید. اگر سرعت در خط شلنگ $2\frac{1}{4}$ اینچی ۱۶ ft/s باشد، اندازه سرعت بر حسب ft/s در خط شلنگ $1\frac{1}{4}$ اینچی چقدر خواهد شد؟

۱۲- اگر جسم در حال سقوط با سرعت ۱۶۱ ft/s با زمین برخورد نماید، اولاً: جسم چه مدتی در حال سقوط بوده است، ثانیاً: ارتفاع سقوط آن چقدر می‌باشد؟

۱۳- نازلی را باز و از آن با فشار ۷۳ psi آبدهی می‌نمایید. سرعت جریان آب بر حسب ft/s در دهانه خروجی نازل چقدر خواهد شد؟

۱۴- با سرعت ۶۲ ft/s از خروجی نازلی آب در حال جریان می‌باشد، فشار آب در خروجی نازل چقدر خواهد شد؟

- ۱۵- سرعت جریان آب در خط شلنگ ۴ in اینچی ۱ ft/s می‌باشد. اگر خط شلنگ ۴ in اینچی با تبدیل به یک خط شلنگ ۳ in اینچی متصل گردد، مقدار سرعت بر حسب ft/s در خط شلنگ ۳ in اینچی چقدر خواهد شد؟
- ۱۶- سرعت جریان آب را در دهانه نازلی که با فشار ۱۴۴ psi آبدهی می‌نماید، بر حسب ft/s محاسبه نمایید؟



فصل پنجم
عوامل مؤثر در جریان
آبدهی

اهداف

هدف از مطالعه این فصل^۱، آشنایی با مطالب زیر است:

۱. آشنایی با مفهوم جریان آب، محاسبه مقدار جریان آبدهی شلنگ‌ها و عوامل مؤثر در آن
۲. انرژی و انواع آن
۳. معادله برنولی
۴. اصل بقای انرژی
۵. جریان آب در نازل‌ها
۶. فرمول محاسبه میزان آبدهی در نازل‌ها، اندازه و انواع آنها
۷. ترکیب نازل‌ها و فرمول‌های محاسبه قطر معادل در نازل‌ها

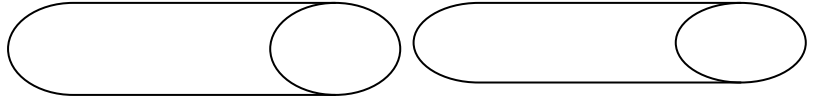
هدف اصلی علم هیدرولیک آتش‌نشانی به حرکت در آوردن مقداری آب از نقطه‌ای به نقطه دیگر است، مثلاً از محل آبیگری تا محل حریق در این فصل با عوامل مؤثر در جریان آبدهی در شلنگ‌ها و نازل‌ها را مورد مطالعه قرار می‌دهید.

^۱. ر. ک: Firefighting - Hydraulics

۵-۱. بازدهی

بازدهی یا میزان آبدهی (جریان) معمولاً بر حسب گالن در دقیقه یا فوت مکعب در ثانیه است.

$$Q = V \times A$$



$$Q = ft^3 / s \times ft^2 \rightarrow Q = ft^3 / s$$

$$Q = m / s \times m^2 \rightarrow Q = m^3 / s$$

میزان بازدهی به سرعت جریان آن و سطح قاعده یا قطر (شلنگ یا نازل) بستگی دارد.

مثال ۱: سرعت جریان آب در سر نازلی به قطر ۱ اینچ ۱۰۰ فوت بر ثانیه است. اولاً مقدار آبدهی نازل را بر حسب فوت مکعب در ثانیه ft^3 / s ثانیاً بر حسب گالن در دقیقه (gpm) محاسبه نمایید؟

$$Q = V \cdot A$$

$$Q = V \times 0.785 \times d^2 \rightarrow Q = 100 \times 0.785 \times \left(\frac{1}{12}\right)^2$$

$$Q = 0.545 \text{ } ft^3 / s$$

$$ft^3 / s \times 60 \times 7.48 = 449 \text{ } gpm$$

$$1) \text{ } ft^3 / s \times 449 = gpm$$

$$2) \text{ } gpm \div 449 = ft^3 / s$$

$$Q = 0.545 \times 449 \rightarrow Q = 245 \text{ } gpm$$

مثال ۲- میزان آبدهی نازلی با قطر $1\frac{1}{2}$ اینچ 50 gpm می‌باشد. اگر بخواهیم مقدار آبدهی آن را به 100 gpm افزایش دهیم، اولاً سرعت ابتدایی، ثانیاً سرعت ثانوی را محاسبه نمایید.

$$Q = V \times A \rightarrow V_1 = \frac{Q_1}{A_1} \rightarrow V_1 = \frac{Q_1}{.785 \times d_1^2}$$

$$50 \div 449 = .111\text{ ft}^2$$

$$V_1 = \frac{.111}{.785 \times \left(\frac{1.5}{12}\right)^2} \rightarrow V_1 = 9.02\text{ ft/s}$$

$$A_1 = .785 \times \left(\frac{1.5}{12}\right)^2 = .0123\text{ ft}^2$$

$$V_1 \times A_1 = V_2 \times A_2$$

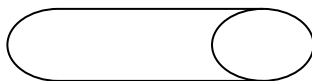
$$9.02 \times .0123 = V_2 \times .0123 \rightarrow ?$$

$$100 \div 449 = .222\text{ ft}^2 / s$$

$$V_2 = \frac{.222}{.785 \times \left(\frac{1.5}{12}\right)^2} = 18.04\text{ ft/s}$$

بحث پیرامون فرمول آبدهی

$$Q = V \times A$$



۱. با سطح مقطع شلنگ یا نازل

۲. با قطر نازل یا شلنگ

$$Q = V \times .785 \times d^2$$

با توجه به فرمول‌های فوق می‌توان اظهار داشت:

۱- اگر اندازه قطر نازل یا شلنگ ثابت باشد، میزان آبدهی به کم یا زیاد شدن سرعت جریان آب بستگی دارد. یعنی با افزایش میزان سرعت، آبدهی افزایش و با کاهش آن (سرعت) میزان بازدهی نیز کاهش می‌یابد.

۲- اگر میزان بازدهی از شلنگ ثابت بماند، در این صورت سرعت آب در شلنگ با توان دوم قطر آن نسبت عکس دارد. یعنی با افزایش قطر، سرعت کاهش و با کاهش قطر، سرعت جریان آب افزایش می‌یابد.

$$V_{\downarrow} = \frac{Q}{0.785 \times d_{\downarrow}^2} \quad V_{\downarrow} = \frac{Q}{0.785 \times d_{\uparrow}^2}$$

- یعنی اگر بازدهی ثابت بماند و قطر دو برابر شود سرعت $\frac{1}{4}$ می‌شود و اگر قطر نصف شود سرعت ۴ برابر می‌شود.

$$V_1 A_1 = V_2 A_2$$

$$V_1 \cdot 0.785 d_1^2 = V_2 \cdot 0.785 d_2^2 \rightarrow v_1 d_1^2 = v_2 d_2^2$$

$$v_1 \times (1)^2 = v_2 \times (2)^2 \rightarrow v_1 = v_2 \times 4$$

$$v_1 \times (1)^2 = v_2 \times \left(\frac{1}{2}\right)^2 \rightarrow v_2 = 4v_1$$

۵-۲. انرژی‌های موجود در آب در حال جریان

در شلنگ‌های آتش‌نشانی یا در سیستم هیدرولیکی مرتبط سه نوع انرژی در آب حال جریان وجود دارد که عبارتند از:

انرژی غیر قابل استفاده یا از آن استفاده نشده است. انرژی پتانسیل بر اثر اختلاف ارتفاع از سطح به وجود می‌آید. به فرض اینکه انرژی پتانسیل صفر باشد. اختلاف ارتفاع انرژی پتانسیل در نازل است.

$$h = E_{p0}$$

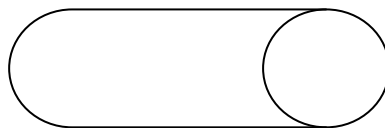
اگر شلنگ یا سرلوله با پمپ هیچ اختلاف ارتفاعی نداشته باشد (معمولاً شلنگ‌های آتش‌نشانی بر روی زمین قرار دارند و اختلاف ارتفاع از سطح ندارند) انرژی پتانسیل صفر خواهد بود. بنابراین انرژی پتانسیل در سرلوله‌ها فاکتور مهمی نخواهد بود.

۲-۲-۵. انرژی فشاری^۱

اگر مقدار فشار در شلنگ بسته افزایش یابد، یعنی با افزایش نیرو، فشار نیز افزایش خواهد یافت $p^{\uparrow} = \frac{F^{\uparrow}}{A}$. فشار ممکن است در آب در حال جریان نیز وجود داشته باشد. انرژی فشاری در شلنگ آب در حال جریان به‌طور عمود بر دیواره‌های داخلی شلنگ وارد می‌شود.

$$h = \frac{2}{3} p$$

$$EP = \frac{2}{3} p$$



۳-۲-۵. انرژی سرعتی^۲

^۱ . Pressure ENERGY

^۲ . Velocity energy

انرژی است که آب بنا به حرکت و تغییر مکانش دارد و انرژی جنبشی نیز نامیده می‌شود. این انرژی فقط در جهت جریان آب می‌باشد و به دیواره شلنگ‌ها وارد نمی‌شود.



$$V_E = \frac{V^2}{2g}$$

$$\text{جمع انرژی‌های موجود در آب} = \frac{V^2}{2g} + h + \frac{2}{3} p = \text{انرژی کل}$$

۳-۵. اصل بقاء انرژی

انرژی نه به‌وجود می‌آید و نه از بین می‌رود؛ بلکه فقط از صورتی به صورت دیگر تغییر پیدا می‌کند. اگر به فرض این فرضیه درست باشد، بنابراین انرژی‌های موجود در یک سمت شلنگ با انرژی‌های موجود در سمت دیگر آن برابر می‌شود. به این معنی که اندازه انرژی کل در هر دو طرف ثابت است. لیکن ممکن است هر انرژی نیز خودبه‌تنهایی تغییر یابد، ولی در مجموع در دو طرف شلنگ انرژی کل ثابت می‌ماند.

اگر انرژی در یک سیستم هیدرولیکی نه گرفته شود و نه اضافه شود، بنابراین انرژی کلی ثابت باقی خواهد ماند.

$$E.Total_1 = E.Total_2 = cte$$

ممکن است این سوال مطرح شود که چرا پمپ با فشار ۱۰ atm اتمسفرکار می‌کند، در صورتی که با کشیدن ۱۰۰ متر شلنگ " ۲/۵ در سرلوله ۹ atm فشار داریم. پس یک اتمسفر فشار با توجه به اصل بقای انرژی کجا رفته است و چه شده است؟

جواب: بله انرژی‌های طرفین مساوی است و یک اتمسفر نیز بر اثر اصطکاک آب با جداره داخلی شلنگ و سایر ملکول‌های آب و قفل و بست‌ها به صورت انرژی حرارتی درآمده و از بین می‌رود که ملموس و محسوس نمی‌باشد.

صرف نظر از انرژی‌های تلف شده به صورت حرارت در فرمول خواهیم داشت:

$$P_1 E + V_1 E + P_1' E = P_2 E + V_2 E + P_2' OE$$

$$\frac{2}{3} P_1 + \frac{V_1^2}{2g} + h_1 = \frac{2}{3} P_2 + \frac{V_2^2}{2g} + h_2$$

بنابراین اگر دو سر شلنگ را در دو سطح (هم‌سطح) داشته باشیم، در شلنگ‌ها فقط

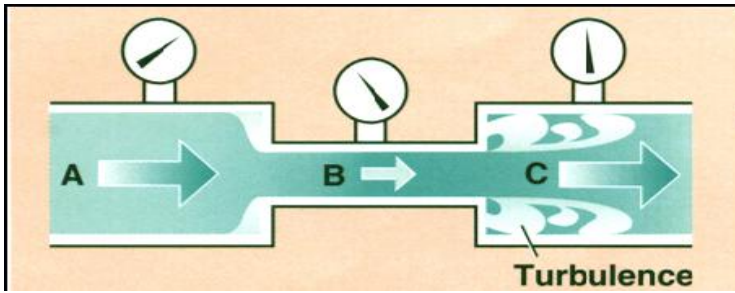
انرژی فشاری و سرعتی خواهیم داشت:

$$\frac{2}{3} P_1 + \frac{V_1^2}{2g} = \frac{2}{3} P_2 + \frac{V_2^2}{2g}$$

اگر میزان بازدهی ثابت بماند هر چه قطر شلنگ‌ها بیشتر باشد، سرعت آن کمتر و فشارش بیشتر خواهد شد و هر چه شلنگ قطرش کمتر باشد، سرعت آب در آن بیشتر و فشارش کمتر خواهد شد.

نتیجه

۱. در قطر بزرگ انرژی سرعتی به انرژی فشاری تبدیل می‌شود.
۲. در قطر کوچک انرژی فشاری به انرژی سرعتی تبدیل می‌شود.



$$(V_B > V_A, V_B > V_C), (P_A > P_B), (P_A > P_C), (P_B < P_C < P_A)$$

۴-۵. جریان آب در نازل‌ها (نازل سرلوله‌ها)

۱-۴-۵. اهداف استفاده از نازل در سرلوله‌ها

الف) ایجاد و افزایش سرعت جریان آب (تبدیل قطر بزرگ به قطر کوچک یعنی تبدیل انرژی فشاری به سرعتی)

ب) شکل دادن به جریان و مقدار آب خروجی (جتی یا اسپری)

ج) کنترل میزان بازدهی جریان آب (کم، زیاد، بسته یا باز)

- هدف از اسپری (فوگ)^۱ نمودن جریان آب در نازل سرلوله‌های مجهز به نازل اسپری، افزایش اثر خنک‌کنندگی آب (قطرات آب با سطح تماس بالا با حریق) می‌باشد.

۲-۴-۵. انواع نازل‌ها و اندازه آنها

الف) سرلوله نازل جتی^۲: جریان آبدهی به صورت یک تکه^۳

ب) سرلوله نازل اسپری (مه‌پاش یا فوگ)^۱

^۱. Fog

^۲. Smoot bore nozzles

^۳. Straight stream=solid stream=jet stream

اندازه قطر دهانه: نازل‌ها از $\frac{1}{4}$ " اینچ تا ۲" اینچ می‌باشد.

۳-۴-۵. زاویه‌های جریان آب در نازل‌ها

۰	صفر درجه	- جتی
۳۰	درجه	- اسپری
۶۰	درجه	-
۹۰	درجه	-
۱۸۰	درجه	شیلدر ^۲ - سپر حرارتی

۴-۴-۵. مقدار آبدهی (جریان آبدهی) در نازل‌ها

برای محاسبه تأمین آب مورد نیاز، نحوه استفاده از آب به اشکال مختلف در آتش‌سوزی‌ها و همچنین کنترل حریق، بهره‌برداری از سرلوله‌ها همراه با نازل‌های گوناگون در اندازه‌های مختلف را برای آتش‌نشانان کاملاً امری ضروری می‌نماید. علی‌هذا محاسبه مقدار آبدهی نازل‌ها در سیستم‌های اندازه‌گیری، جهت آگاهی به شرح ذیل ارائه می‌گردد.

$$Q = 30 \cdot d^2 \times \sqrt{NP}$$

فرمول آبدهی (آمریکایی)

Q = آبدهی بر حسب گالن در دقیقه (Gpm)

d = قطر نازل بر حسب اینچ (inch)

NP = فشار آب در نازل بر حسب پوند بر اینچ مربع (psi)

۴ لیتر \approx ۳/۷۸۵ US. gallon \rightarrow (گالن امریکایی)

^۱ . Fog or spray nozzles
^۲ . Sheilders

مثال ۱: بازدهی سرلوله‌ای با قطر نازلی به اندازه $\frac{1}{4}$ اینچ که با فشار ۱۰۰ psi آبدهی می‌نماید، چقدر می‌باشد؟

$$Q = 3 \cdot d^2 \times \sqrt{NP}$$

$$Q = 3 \cdot \left(\frac{5}{4}\right)^2 \times \sqrt{100} \rightarrow Q = 3 \cdot \frac{25}{16} \times 10 \quad NP = 100 \text{ Psi}$$

$$Q = 675 \rightarrow 675 \times 4 = 2700 \text{ لیتر} \quad d = 1\frac{1}{4}''$$

توجه مهم: برای محاسبه میزان بازدهی سرلوله‌های (نازل‌های) جتی و اسپری از فرمول $Q = 3 \cdot d^2 \times \sqrt{NP}$ استفاده می‌نماییم. چنانچه اندازه قطر نازل مورد استفاده از نصف قطر شلنگ متصل به نازل بزرگ‌تر باشد، از فرمول ضریب درستی بازدهی C از فرمول ذیل به دست می‌آید استفاده می‌نماییم. ضریب به دست آمده در میزان آبدهی (از فرمول فوق الذکر) ضرب گردیده تا مقدار دقیق (صحیح) آبدهی در نازل‌ها به دست آید.

$$C = \frac{D^2}{\sqrt{D^2 - d^2}}$$

D = قطر شلنگ متصل به نازل بر حسب اینچ

d = قطر نازل خروجی آب بر حسب اینچ

C = ضریب درستی (بدون واحد) (عدد)

مثال ۲: مقدار بازدهی دقیق (صحیح) از یک نازل ۲ اینچ با استفاده از شلنگ ۲/۵ اینچ با فشار ۱۰۰ psi چقدر است؟

$$Q = 3 \cdot d^2 \times \sqrt{NP}$$

$$p = 100 \text{ psi}$$

$$Q = 3 \cdot (2)^2 \times \sqrt{100} \rightarrow Q = 3 \cdot 4 \times 10 \quad d = 2''$$

$$D = 2/5''$$

$$d > \frac{D}{2} \text{ چون}$$

$$Q = 1200 \text{ Gpm (گالن در دقیقه)}$$

$$C = \frac{D^2}{\sqrt{D^4 - d^4}} \rightarrow c = \frac{(2/5)^2}{\sqrt{(2/5)^4 - 2^4}}$$

$$c = ?$$

$$C = \frac{6/25}{\sqrt{39/1 - 16}} = \frac{6/25}{\sqrt{23/1}} \rightarrow c = \frac{6/25}{4/8} \approx 1/3$$

$$Q = ?$$

$$C = 1/3 \rightarrow Q = 1200 \times 1/3 = 1560 \text{ Gpm}$$

فرمول آبدهی نازل (انگلیسی) $G = 25 \times d^2 \times \sqrt{NP}$

G = مقدار آبدهی بر حسب گالن در دقیقه

$$^2 \text{ گالن انگلیسی} = 4/546 \approx 4/5$$

d = قطر نازل بر حسب اینچ

NP = فشار آب در نازل بر حسب psi

فرمول فرانسوی متریک (SI) $L = \frac{2}{3} \times d^2 \times \sqrt{NP}$

L = مقدار آبدهی بر حسب Lpm

$d =$ قطر نازل بر حسب میلی‌متر (mm)

NP فشار آب در نازل بر حسب bar یا kg/cm^2 یا اتمسفر (atm)

لیتر $m^3 = 1000$

مقایسه جریان آبدهی نازل‌ها با اندازه‌های متفاوت در فشارهای مساوی

$$Q = 3.0 \times d^2 \times \sqrt{NP} \rightarrow \sqrt{NP} = \frac{Q}{3.0 \cdot d^2}$$

$$\sqrt{NP_1} = \sqrt{NP_2} \rightarrow \frac{Q_1}{3.0 \cdot d_1^2} = \frac{Q_2}{3.0 \cdot d_2^2} \rightarrow \frac{Q_1}{Q_2} = \frac{d_1^2}{d_2^2}$$

$$\frac{d_1^2}{d_2^2} = \frac{A_2}{A_1} \rightarrow \frac{Q_1}{Q_2} = \frac{A_2}{A_1}$$

$$\text{بطور کلی} \rightarrow \frac{Q_1}{Q_2} = \frac{d_2^2}{d_1^2} = \frac{A_1}{A_2}$$

۵-۴-۵. ترکیب نازل‌ها

مقایسه جریان آبدهی نازل‌ها ما را قادر می‌سازد تا:

الف) چگونه این نازل‌ها را ترکیب نماییم.

ب) چطور قطر معادل نازل‌ها را به دست آوریم.

ج) چطور فشار پمپ را که متصل به سرلوله‌های خروجی هستند محاسبه نماییم.

عامل مهمی که تأثیرگذار بر جریان آبدهی است مساحت قاعده شلنگ یا نازل است که

اگر فشار را ثابت نگهداریم با افزایش قطر نازل ۱ به ۲، بازدهی چهار برابر خواهد شد و اگر

قطر مساحت از یک به نصف تبدیل شود، بازدهی $\frac{1}{4}$ خواهد شد.

مثال ۱: جریان آبدهی نازل $\frac{3}{4}$ اینچی را با یک نازل $1\frac{1}{4}$ اینچی مقایسه نمایید؟

$$\frac{A_1}{A_2} = \frac{0.785 \times d_1^2}{0.785 \times d_2^2} \rightarrow \frac{A_1}{A_2} = \frac{(0.75)^2}{(1.5)^2} = \frac{0.785 \times 0.75}{2.25} =$$

$$\rightarrow \frac{1}{4} \rightarrow \frac{A_2}{A_1} = 4$$

یعنی یک نازل $1\frac{1}{5}$ " اینچی ۴ برابر یک نازل $\frac{3}{4}$ اینچی آبدهی خواهد داشت، در صورتی

که فشار در هر دو نازل ثابت باشد.

بنابراین:

$$r = \frac{Q_1}{Q_2} = \frac{d_2^2}{d_1^2} = \frac{A_2}{A_1}$$

r - ظرفیت نسبی آبدهی نازل‌ها است که با مقایسه قطر‌ها، سطح مقطع‌ها و یا آبدهی به دست می‌آید.

$$A = 0.785 \times d^2 \rightarrow \text{در اصل} \rightarrow r = \frac{d_1^2}{d_2^2}$$

مقایسه آبدهی یک نازل با قطر بزرگ با آبدهی چند نازل با قطرهای یکسان (مساوی) در

فشارهای مساوی

$$de = d \times \sqrt{n}$$

de = قطر نازل بزرگ یا قطر معادل

d = اندازه یکی از قطرهای مساوی (چند قطر یکسان)

n = تعداد قطرهای مساوی

مقایسه آبدهی یک نازل با قطر بزرگ با آبدهی چند نازل با قطرهای غیر یکسان (نامساوی)

در فشارهای مساوی

$$de = \sqrt{d_1^x + d_2^x + d_3^x + d_4^x + \dots}$$

de = قطر معادل (بزرگ)

$$d_1 = \text{قطر نازل اول}$$

$$d_2 = \text{قطر نازل دوم}$$

$$d_3 = \text{قطر نازل سوم}$$

$$d_4 = \text{قطر نازل چهارم}$$

مثال ۱- یک نازل ۲" اینچی چند برابر یک نازل ۱ اینچی آبدهی دارد؟ (فشار در خروجی نازل ها یکسان می باشد)

$$de = d \times \sqrt{n} \rightarrow de = 2'' \quad d = 1'' \quad n = ?$$

$$2 = 1 \times \sqrt{n} \rightarrow \sqrt{n} = \frac{2}{1} \rightarrow n = 4 \quad \text{چهار برابر آبدهی دارد}$$

$$r = \frac{d_1^x}{d_2^x} \rightarrow r = \frac{(1)^x}{(2)^x} \rightarrow r = 4$$

مثال ۲: آبدهی یک نازل ۲" اینچی چند برابر دو نازل ۱" اینچی می باشد؟ (فشار در خروجی ها یکسان است)

$$De = d \times \sqrt{n} \rightarrow de = 2'' \quad d = 1 \times 2$$

$$2 = d \times \sqrt{n} \rightarrow 2 = d \times \sqrt{2} \rightarrow d = \frac{2}{\sqrt{2}} \quad d = \frac{4}{2} \rightarrow 2$$

$$r = \frac{d_1^x + d_2^x + \dots}{d_3^x} = \frac{(1)^x + (1)^x}{(2)^x} \rightarrow \frac{2}{4} \rightarrow r = 2$$

قطر نازل سرلوله‌های آتش‌نشانی با افزایش ضریب $\frac{1}{8}$ اینچ می‌باشد؛ یعنی $1\frac{1}{8}$ یا $1\frac{3}{4}$...
تبدیل اعداد کسری مرکب به یک کسری ساده با ضرایب مخرج $\frac{1}{8}$ با مخرج مشترک ۸ می‌باشد، یعنی:

ابتدا با تبدیل اعداد کسری مرکب به یک کسر ساده، سپس با مخرج مشترک مساوی و در نهایت صورت کسرها را به توان دو رسانده و آنها را با هم جمع می‌کنیم و حاصل جمع صورت‌ها را زیر رادیکال قرار می‌دهیم و آن را محاسبه می‌نماییم.

مثال ۱: یک نازل $1\frac{3}{8}$ اینچی و $1\frac{1}{4}$ اینچی معادل چه قطری می‌باشد؟

$$1\frac{3}{8}, 1\frac{1}{4} \rightarrow \frac{11}{8}, \frac{5}{4} \times \frac{2}{2} = \frac{10}{8} \rightarrow \frac{121}{8}, \frac{100}{8}$$

$$121 + 100 = 221 \rightarrow \sqrt{221} = 14/9$$

$$\frac{14/9}{8} \rightarrow 1\frac{7}{8}$$

مثال ۲: اگر جریان آبدهی نازلی به قطر $1\frac{3}{8}$ اینچی معادل 400 gpm گالن در دقیقه

باشد، مقدار آبدهی در یک نازل $1\frac{1}{8}$ اینچی چقدر خواهد بود؟ (فشار آب در خروجی نازل‌ها

یکسان است).

$$1\frac{3}{8} \rightarrow \frac{11}{8} \Rightarrow \left(\frac{11}{8}\right)^2 \Rightarrow \frac{121}{64} = 1/89$$

$$1\frac{1}{8} \Rightarrow \frac{9}{8} \Rightarrow \left(\frac{9}{8}\right)^2 \Rightarrow \frac{81}{64} = 1/26 \text{ گالن در دقیقه}$$

$$\frac{Q_1}{Q_2} = \frac{1/89}{1/26} = \frac{400}{Q_2}$$

$$1/89 x = 1/26 \times 400 \Rightarrow x = \frac{1/26 \times 400}{1/89}$$

$$x = 266 \text{ gpm}$$

توجه داشته باشید که در این حالت، سطح مقطع دو نازل را با یکدیگر مقایسه کرده‌ایم.

مثال ۳: اگر فشار جریان آب در نقطه A درون شلنگی برابر با ۴۰ psi و سرعت جریان آن ۲۰ ft/s باشد، چنانچه سرعت جریان آب را نسبت به نقطه A در نقطه B به ۴۰ ft/s افزایش دهیم اندازه فشار را در نقطه B محاسبه نمایید.

$$\frac{2}{3}p_1 + \frac{v_1^2}{2g} = \frac{2}{3}p_2 + \frac{v_2^2}{2g}$$

$$\frac{2}{3} \times 40 + \frac{(20)^2}{2 \times 32/2} = \frac{2}{3} \times p_2 + \frac{(40)^2}{2 \times \frac{32}{2}}$$

$$92 + 6/5 = \frac{2}{3}p_2 + 26$$

$$p_2 = \frac{72/5}{2/3} = 31/5 \text{ psi}$$

خلاصه

- در صورت ثابت ماندن قطر شلنگ، اندازه جریان آبدهی با سرعت جریان آب نسبت مستقیم دارد.

$$Q = V \times A$$

$$Q = 0.785 \times V \times d^2$$

- به شرط ثابت نگه داشتن میزان جریان آبدهی، سرعت جریان آب با توان دوم قطر شلنگ رابطه معکوس دارد.

$$V = \frac{Q}{0.785 \times d^2}$$

یعنی:

- انواع انرژی

- انرژی فشاری

- انرژی سرعتی

- انرژی پتانسیل

- انرژی سرعتی از فرمول: $\frac{V^2}{2g}$ محاسبه می‌شود.

- انرژی کل از مجموع این سه انرژی حاصل می‌شود.

- اگر به سیستم هیدرولیکی هیچ گونه انرژی افزوده یا از آن کسر نشود، انرژی کل ثابت می‌ماند. بنابراین معادله برنولی:

$$\frac{2}{3} P_1 + \frac{V_1^2}{2g} + h_1 = \frac{2}{3} P_2 + \frac{V_2^2}{2g} + h_2$$

$$Q = 3.0 \cdot d^2 \times \sqrt{NP} \quad \text{و}$$

- معادله قطر معادل، در صورتی که اندازه یک قطر را با چند قطر مساوی برابر می‌کنید:

$$d_e = d \sqrt{n}$$

- در صورتی که اندازه یک قطر را با چند قطر نامساوی برابری کنیم، از فرمول ذیل استفاده می‌کنید.

$$d_e = \sqrt{d_1^x + d_2^x + d_3^x + d_4^x + \dots}$$

آزمون

۱- درون یک خط شلنگ آب با سرعت ۱۲ ft/s در جریان است. مقدار جریان آب برحسب

ft^3 / s را محاسبه نمایید؟

۲- مقدار آبدهی در تمرین شماره ۱ برحسب gal/m (گالن در هر دقیقه) چقدر خواهد شد؟

۳- سرعت جریان آب در نازلی به قطر $1\frac{1}{8}$ اینچ که 250 gpm (گالن در هر دقیقه) آبدهی دارد را بر حسب ft/s محاسبه کنید؟

۴- انرژی سرعتی آب که با سرعت 100 ft/s در حال جریان می‌باشد را محاسبه کنید؟

۵- سرعت آب در شلنگی که 300 gpm (گالن در دقیقه) آب درون آن در حال جریان می‌باشد، معادل $4/23\text{ ft/s}$ است. اگر مقدار جریان آبدهی را به 600 gpm افزایش دهید تغییر سرعت در شلنگ چگونه خواهد بود؟

۶- اندازه جریان آبدهی بر حسب gpm در نازل 1 in (اینچی) که با فشار 64 psi آبدهی می‌کند را محاسبه نمایید؟

۷- نازلی به قطر $1\frac{1}{8}$ اینچ با فشار 100 psi آبدهی می‌کند. مقدار آبدهی آن را بر حسب gpm (گالن در هر دقیقه) محاسبه کنید؟

۸- کدام نازل بازدهی بیشتر دارد؟ یک نازل $\frac{3}{4}$ اینچی با فشار خروجی 75 psi یا یک نازل

$1\frac{3}{8}$ اینچی با فشار خروجی 42 psi ؟

۹- نازلی به قطر $1\frac{1}{4}$ اینچ مقدار 450 gpm آبدهی دارد. اندازه فشار در نازل بر حسب psi چقدر خواهد شد؟

۱۰- نازلی با فشار 81 psi در هر دقیقه 860 gpm گالن آبدهی دارد. اندازه قطر نازل بر حسب اینچ چقدر است؟

۱۱- قطر معادل را در دو نازل $\frac{3}{4}$ اینچی را محاسبه کنید؟

۱۲- قطر معادل را در سه نازل $\frac{1}{2}$ اینچی محاسبه نمایید؟

۱۳- قطر معادل دو نازل که اندازه قطر آن‌ها $\frac{1}{2}$ و $\frac{1}{4}$ اینچ می‌باشد را محاسبه کنید؟

۱۴- اگر سرعت جریان آب در شلنگ $\frac{1}{2}$ اینچی، 5 ft/s باشد. سرعت جریان آب را در

شلنگ $\frac{1}{4}$ اینچی که همان اندازه آبدهی شلنگ $\frac{1}{2}$ اینچی را دارد را محاسبه نمایید؟

۱۵- اگر نازل 2 in اینچی 1100 gpm (گالن در دقیقه) آبدهی داشته باشد. اندازه فشار بر حسب psi چقدر خواهد بود؟

۱۶- اگر نازلی با فشار 100 psi مقدار 297 gpm (گالن در دقیقه) آبدهی کند. قطر نازل بر حسب in اینچ چقدر می‌باشد؟

۱۷- سه نازل با قطر $1\frac{1}{8}$ اینچی معادل چه قطری خواهد بود؟

۱۸- اگر بازدهی نازلی به قطر $\frac{1}{4}$ اینچ 500 gpm گالن در دقیقه باشد. بازدهی نازلی به

قطر $1\frac{3}{4}$ اینچ با همان فشار چقدر خواهد شد؟

۱۹- پمپی $2/5 \text{ ft}^3 / \text{s}$ (فوت مکعب در ثانیه) آبدهی می‌کند. در حقیقت چند گالن در دقیقه آبدهی دارد؟

۲۰- 1000 Gpm (گالن در دقیقه) معادل چند ft^3 / s (فوت مکعب در ثانیه) می‌باشد؟

۲۱- نازلی با قطر $\frac{1}{4}$ اینچی، 300 gpm بازدهی دارد. فشار در نازل بر حسب psi چقدر خواهد شد؟

۲۲- نازلی با فشار 75 psi حدود 796 gpm (گالن در دقیقه) بازدهی دارد. قطر نازل بر حسب اینچ in چقدر است؟

۲۳- نسبت بازدهی یک نازل $1\frac{1}{8}$ اینچی در مقایسه با نازل $\frac{1}{4}$ اینچی چقدر خواهد شد؟

۲۴- یک شلنگ $\frac{1}{2}$ اینچی معادل چند قطر $\frac{1}{2}$ اینچی خواهد شد؟



فصل ششم
افت فشار در شلنگ‌های
آتش‌نشانی

اهداف

هدف از مطالعه این فصل^۱، آشنایی با مطالب زیر است:

۱. آشنایی با مفهوم افت فشار
۲. عوامل مؤثر در کاهش و افزایش افت فشار جریان آب شلنگ‌ها در سیستم هیدرولیکی
۳. توانایی محاسبه افت فشار شلنگ‌ها در اندازه‌های مختلف و فرمول‌های مرتبط
۴. محاسبه دقیق اندازه فشار و میزان آبدهی نازل‌ها

^۱. ر. ک: Fire fighting – Hydraulics

افت فشار در شلنگ‌ها، انرژی هدر رفته جریان آب می‌باشد که به سبب اصطکاک بین ملکول‌های آب و ملکول‌های آب با جداره داخلی شلنگ‌ها، قفل و بست‌ها و یا پیچ و تاب‌ها، طول و... به وجود می‌آید و به صورت انرژی حرارتی هدر می‌رود که برای ما ملموس نمی‌باشد.

انرژی کل را پمپ به وجود می‌آورد و شامل موارد زیر می‌باشد:

۶-۱. انرژی سرعتی (فشار سرعتی)

انرژی سرعتی (فشار سرعتی) به واسطه حرکت جریان آب به وجود می‌آید و به سرعت جریان آب و قطر شلنگ بستگی دارد. به شرط ثابت ماندن اندازه آبدهی، مادامی که قطر شلنگ ثابت باشد سرعت جریان آب نیز ثابت می‌ماند.

۶-۲. انرژی فشاری

فشاری است که آب به جداره داخلی شلنگ وارد می‌کند و در فاصله‌ای معین مقدار آن تغییر می‌کند و این تغییر به سبب اصطکاک و افت فشار می‌باشد.

توانایی محاسبه افت فشار در شلنگ‌ها از نظر اهداف عملیاتی بسیار مهم می‌باشد. فقط با محاسبه افت فشار می‌توانید فشار پمپ و فشار نازل‌ها را در یک طراحی عملیات به دست آورید.

Velocity pressure= V_p

Engine pressure= EP

Nozzle pressure= NP

Back pressure= BP

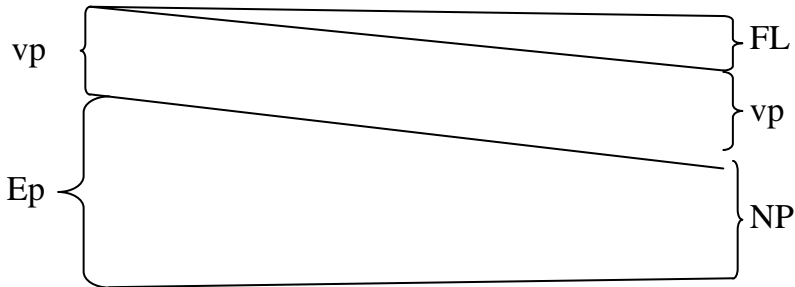
Forward pressure= $-BP = FP$

Friction Loss = FL

$$۱) EP = NP + FL$$

$$۲) Ep + vp = vp + Np + FL$$

انرژی کل



- چون فشار سرعتی تغییری پیدا نمی‌کند، بنابراین مقدار فشار سرعتی VP از طرفین فرمول ۲ حذف خواهد شد و برای محاسبه فرمول شماره ۱ کامل و کافی می‌باشد.

$$Vp = vp$$

$$Ep = Np + Fz$$

در صورتی که نازل با پمپ اختلاف سطح داشته باشد، فرمول شماره ۳ به شرح ذیل

خواهد بود:

$$۳) \rightarrow Ep = Np + FL \pm Bp$$

۱- اگر نازل بالاتر از سطح خروجی پمپ قرار گیرد، فرمول ذیل صادق است.

$$EP = NP + FL + BP$$

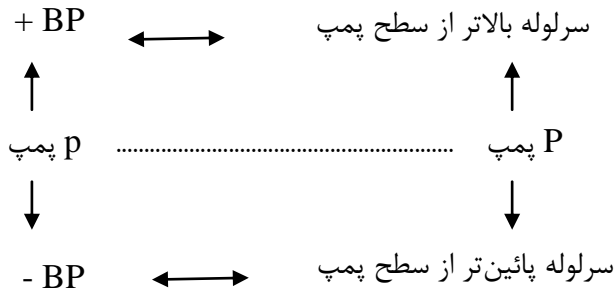
- انرژی تلف شده (BP +)

۲- اگر نازل پایین‌تر از سطح خروجی پمپ قرار گیرد، فرمول ذیل صدق می‌کند.

- انرژی کسب شده (BP - یا FP)

$$EP = NP + FL - BP \quad \text{یا} \quad EP = NP + FL + FP$$

یعنی:



و برای محاسبه $\pm BP$ یا FP از فرمول ۴ استفاده می‌نمایید.

$$۴) P = 0.434 \times h$$

اگر افت فشار را در معادله (فرمول) برنولی قرار دهید در این صورت خواهید داشت.

$$\frac{2}{3} p_1 + \frac{v_1^2}{2g} + h_1 = \frac{2}{3} p_2 + \frac{v_2^2}{2g} + h_2 \pm FL$$

این معادله بر حسب ارتفاع ستونی آب می‌باشد، لیکن فرمول محاسبه افت فشار بر

حسب psi خواهد شد.

مثال ۱- فشار جریان خروجی آب در نازلی برابر 120 psi پوند بر اینچ مربع می‌باشد. اگر

افت فشار در سیستم 80 psi پوند بر اینچ مربع باشد. فشار تولیدی پمپ باید چقدر باشد؟

$$EP = NP + FL$$

$$EP = 120 + 80 = 200 \text{ psi}$$

مثال ۲: اگر فشار نازلی 100 psi پوند بر اینچ مربع و افت فشار در سیستم 60 psi پوند بر

اینچ مربع باشد، یکبار 75 ft (فوت) سرلوله را بالاتر (پشت بام) و یکبار 40 ft (فوت)

سرلوله را پایین‌تر (زیر زمین) می‌بریم، فشار پمپ را در دو حالت به تفکیک محاسبه نمایید؟

$$BP = 0.43 \times h \rightarrow BP = 0.434 \times 75 \rightarrow Bp = \pm 32.55 / 6 \text{ psi} \quad (\text{الف})$$

$$EP = NP + FL + BP \rightarrow EP = 100 + 60 + 32.55 / 6 \rightarrow EP = 192.55 / 6 \text{ psi}$$

$$FP = 0.434 \times h \rightarrow FP = 0.434 \times 40 = -17.36 / 4 \text{ psi} \quad (\text{ب})$$

$$EP = NP + FL - FP \rightarrow EP = 100 + 60 - 17.36 / 4 = 142.64 / 6 \text{ psi}$$

۳-۶. معادله افت فشار

عوامل مؤثر در افت فشار در شلنگ‌های آتش‌نشانی که هرکدام به نوبه خود از درجه اهمیت خاصی برخوردارند، عبارتند از:

۱-۳-۶. زبری یا ناهمواری جداره (لایه داخلی شلنگ)

این مقدار غیر قابل محاسبه می‌باشد؛ بنابراین به صورت تجربی آن را محاسبه می‌نمایند. می‌توان گفت هرچه جداره داخلی شلنگ صاف‌تر باشد، افت فشار کمتر می‌گردد.

۲-۳-۶. تغییر جهت جریان آب در شلنگ‌ها

افت فشار در شلنگ‌های دارای پیچ، خم و تابدار ۶٪ درصد بیشتر از شلنگ‌های راست می‌باشد.

۳-۳-۶. ویسکوزیته (گرانروی) (لزجت دینامیکی)

گرانروی (گرانروی یعنی مقاومتی که سیال در مقابل حرکت از خود نشان می‌دهد) از آنجایی که آب رقیق می‌باشد و از خود مقاومتی نشان نمی‌دهد و ویسکوزیته آن بسیار کم

می‌باشد، در افت فشار بسیار مؤثر نیست. یعنی با کاهش مقدار گرانروی افت فشار کمتر و با افزایش آن افت فشار بیشتر می‌شود. شایان ذکر است گرما، گرانروی مایعات را کاهش می‌دهد.

تذکر: عوامل ردیف‌های (۱، ۲، ۳) مذکور در عملیات آبرسانی معمولی ثابت و مقدار آن بسیار ناچیز می‌باشد که به صورت تجربی آن را محاسبه می‌نمایند.

عوامل مؤثر در محاسبه مقدار افت فشار در شلنگ‌ها سه عامل اصلی ذیل هستند:

الف) مقدار آب در حال جریان درون شلنگ و سرعت آن

ب) قطر شلنگ

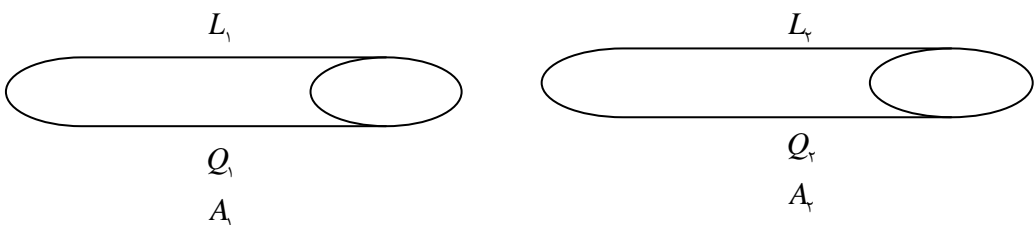
ج) طول شلنگ

۴-۳-۶. مقدار جریان آبدهی و سرعت جریان آب

تجربه نشان داده است که افت فشار با توان دوم مقدار آبدهی و سرعت جریان آب نسبت مستقیم دارد، یعنی اگر سرعت جریان آب یا مقدار جریان آبدهی دو برابر شود، افت فشار چهار برابر می‌شود و اگر سرعت جریان آب یا مقدار جریان آبدهی نصف شود ($\frac{1}{2}$)، افت فشار $\frac{1}{4}$ خواهد شد، به شرط اینکه در هر دو حالت قطر شلنگ ثابت بماند.

$$Q = V \cdot A \rightarrow V = \frac{Q}{A} \rightarrow V^2 = \frac{Q^2}{A^2} \text{ یعنی}$$

$$FL \propto V^2 \rightarrow FL \propto \frac{Q^2}{A^2}$$



اگر قطر (d) ثابت باشد $Q_1 < Q_2$

در صورتی که آبدهی در شلنگ دوم A_2 بیشتر از شلنگ اول A_1 باشد.

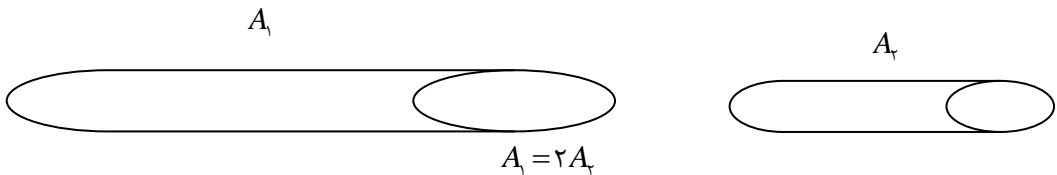
یعنی:

$$A_1 = A_2$$

در نتیجه افت فشار در شلنگ دوم بیشتر خواهد بود. $FL_2 > FL_1$

۵-۳-۶. قطر شلنگ

اثر قطر شلنگ زمانی که مقدار جریان آبدهی ثابت باشد، افت فشار در شلنگ‌ها با افزایش قطر، کاهش و با کم شدن قطر، افت فشار افزایش می‌یابد. یعنی اگر سطح مقطع شلنگ دو برابر شود افت فشار $\frac{1}{4}$ خواهد بود و اگر سطح مقطع نصف شود، افت فشار ۴ برابر خواهد شد.



یعنی افت فشار با قطر شلنگ رابطه معکوس دارد و با افزایش قطر شلنگ، افت فشار کم و با کاهش قطر شلنگ، افت فشار افزایش می‌یابد.

۶-۳-۶. طول شلنگ

اثر طول شلنگ در افت فشار به قرار ذیل خواهد بود:

اگر در رشته شلنگ‌های هم سایز (از نظر قطر) طول آنها افزایش یابد، افت فشار نیز افزایش خواهد یافت و بالعکس (افت فشار با کاهش طول شلنگ نیز کاهش خواهد یافت)؛

یعنی اگر طول شلنگ دو برابر شود، کل افت فشار دو برابر خواهد شد (به شرط آن که تمامی فاکتورهای دیگر ثابت بماند).

به عبارت دیگر، برای هر اندازه طول در شلنگ‌ها با قطرهای مساوی، افت فشار به یک اندازه خواهد بود.

واحد فشار در سیستم انگلیسی و امریکایی پوند بر اینچ مربع می‌باشد که برای هر صد فوت طول شلنگ محاسبه می‌شود که طریقه محاسبه آن ساده می‌باشد.

تذکر: چون عوامل (۴، ۵، ۶) مذکور، تعیین کننده سرعت جریان آب در شلنگ‌ها می‌باشند و افت فشار بیشتر بر اثر سرعت جریان آب در شلنگ‌ها به وجود می‌آید. از طرفی چون سرعت جریان آب در شلنگ‌ها عاملی متغیر است، لذا سرعت، عامل بسیار مهمی در جهت محاسبه افت فشار در شلنگ‌ها به شمار می‌آید و محاسبه می‌گردد.

۴-۶. اثر فشار جریان آب در افت فشار در شلنگ‌ها

به‌طور نظری، افت فشار در شلنگ‌ها مستقل از عامل فشار می‌باشد، ولی در عمل به علت افزایش فشار جریان آب در شلنگ‌ها، قطر شلنگ‌ها اندکی جزیی افزایش پیدا می‌کند. در این حالت افت فشار قابل اغماض می‌باشد؛ چون با افزایش جزیی قطر شلنگ بر اثر فشار جریان آب، افت فشار نیز به همین اندازه کاهش پیدا می‌کند. بنابراین می‌توان چنین اظهار داشت که عامل فشار جریان آب در شلنگ‌ها تأثیری نخواهد داشت که قابل اغماض می‌باشد.

مثلاً در فشار صفر در آب، قطر شلنگ $2\frac{1}{4}$ اینچ برابر با ۲/۵۹ in اینچ است، ولی در فشار ۲۰۰ psi (پوند بر اینچ مربع) قطر شلنگ به ۲/۶۸ اینچ افزایش پیدا می‌کند که ۱۷٪ در صد قطر اولیه شلنگ افزایش داشته است. بنابراین افزایش قطر، افت فشار ایجاد شده بر اثر

فشار را جبران خواهد نمود و عملاً بر اثر افزایش فشار جریان آب در شلنگ‌ها افت فشار به وجود نمی‌آید.

۵-۶. محاسبه افت فشار در شلنگ‌های ۲/۵ اینچ

معادله افت فشار برای شلنگ‌های ۲/۵ اینچ متداول به شرح ذیل می‌باشد.

$$FL = 2 \times Q^2 \times L$$

FL = افت فشار بر حسب PSI

Q = مقدار آبدهی بر حسب صدها GPM

L = طول شلنگ ۲/۵ اینچ بر حسب صدها فوت

۱) Theobald ----- $FL = 2/4 Q^2 L$ ----- ۱۹۴۶

۲) I.S.O ----- $FL = (2Q^2 + Q).L$ ----- ۱۹۵۹

۳) Gaskill ----- $FL = 1/9 Q^2 .L$ ----- ۱۹۶۶

۴) Kimball ----- $FL = 1/82 Q^2 .L$ ----- ۱۹۶۷

۵) Purington ---- $FL = 2Q^2 .L$ ----- ۱۹۶۷

از فرمول‌های فوق مناسب‌ترین پاسخ را فرمول شماره ۵ یعنی: $FL = 2Q^2 .L$ ارائه می‌دهد.

جدول (۱-۶) افت فشار برای هر صد فوت شلنگ $\frac{1}{2}$ " اینچ در جریان‌های آبدهی متغیر

افت فشار بر حسب psi					آبدهی بر حسب gpm
<i>ISO</i> $(2Q^2 + Q)L$	<i>Theobald</i> $2/4 Q^2 L$	<i>Purington</i> $2Q^2 L$	<i>Gaskill</i> $1/9 Q^2 L$	<i>Kimball</i> $1/8 Q^2 L$	
۳	۲/۴	۲	۱/۹	۱/۸۲	۱۰۰
۱۰	۹/۶	۸	۷/۶	۷/۲۸	۲۰۰
۲۱	۲۱/۱۶	۱۸	۱۷/۱	۱۶/۴	۳۰۰
۳۶	۳۸/۴	۳۲	۳۰/۴	۲۹/۱	۴۰۰

مثال ۱: افت فشار در هر ۵۰۰ft فوت شلنگ $\frac{1}{2}$ " اینچ را که از آن ۳۰۰gpm گالن در

دقیقه آب می‌گذرد چقدر است؟

$$FL = 2Q^2 L$$

$$FL = 2 \times 3^2 \times 5$$

$$FL = 90 \text{ PSI}$$

تجربه نشان داده است که افت فشار به:

(الف) ارتباط مستقیم با طول شلنگ‌ها، توان دوم سرعت، جریان آبدهی، ویسکوزیته، زبری لایه داخلی شلنگ و

(ب) ارتباط معکوس با قطر شلنگ دارد.

با دانستن موارد فوق الذکر می‌توان چنین نوشت:

$$FL \propto \frac{kLV^2}{D}$$

FL = افت فشار بر حسب psi

$K =$ ضریب (واحد ندارد)

$V =$ سرعت جریان آب بر حسب ft/s

$D =$ قطر شلنگ بر حسب اینچ in

چون

$$Q = v \times A$$

$$V = \frac{Q}{A} \quad v^r = \frac{Q^r}{A^r}$$

بنابراین

و

$$A = 0.785 \times d^2$$

$$v^r = \frac{Q^r}{0.785 \times D^r}$$

بنابراین

$$FL \propto \frac{kLv^r}{D^5}$$

در آخر خواهیم داشت:

از معادله افت فشار چنین استنباط می‌گردد:

۱. افت فشار با تغییرات طول شلنگ ارتباط مستقیم دارد.

۲. الف) افت فشار با توان دوم مقدار جریان آبدهی نسبت مستقیم دارد.

ب) افت فشار با توان دوم سرعت جریان آب نسبت مستقیم دارد.

۳. افت فشار با توان پنجم قطر شلنگ نسبت معکوس دارد.

با افزایش قطر شلنگ افت فشار به شدت کاهش می‌یابد و با کاهش قطر شلنگ افت

فشار به شدت افزایش می‌یابد.

مثال: به فرض افت فشار آب در شلنگ ۲ اینچی برابر ۷۵ psi (پوند بر اینچ مربع) برای هر صد فوت طول باشد. افت فشار در شلنگ ۳ اینچ با همان مقدار آبدهی چقدر خواهد شد؟

$$\frac{۲^۵}{۳^۵} = \frac{۳۲}{۲۴۳} = ۰/۱۳۲$$

$$۰/۱۳۲ \times (۷۵) = ۹/۹ \text{ psi}$$

۶-۶. مروری بر افت فشار در شلنگ‌های ۲ ۱/۲ اینچ

۱. افت فشار با توان پنجم قطر شلنگ نسبت معکوس دارد.
۲. افت فشار با طول شلنگ ارتباط مستقیم دارد.
۳. افت فشار با توان دوم سرعت جریان آب نسبت مستقیم دارد.
۴. افت فشار با توان دوم مقدار جریان آبدهی نسبت مستقیم دارد.
۵. افت فشار برای تمامی اهداف عملیاتی مستقل از اثر فشار جریان آب می‌باشد.
۶. برای تمام شلنگ‌های لایه (آستر) پلاستیکی با قطر ۲ ۱/۲ اینچ از فرمول افت فشار ذیل استفاده می‌کنیم:

$$FL = ۲ \times Q^۵ \times L$$

که در آن:

$$FL = \text{افت فشار بر حسب psi}$$

$$Q = \text{مقدار هر ۱۰۰ گالن آبدهی در دقیقه}$$

$$L = \text{طول شلنگ برای هر صد فوت}$$

۷- فرمول محاسبه فشار تولیدی پمپ:

$$E_p = N_p + FL + B_p$$

$$E_p = N_p + FL - B_p (F_p)$$

که در آن:

Np - فشار آب در نازل بر حسب psi

FL - افت فشار آب بر حسب psi

Ep - فشارپمپ بر حسب psi

Bp - فشار (برگشت) بر حسب psi

Fp - فشار (پیشرو) بر حسب psi

h - ارتفاع یا عمق آب بالاتر یا پائین‌تر از پمپ.

۶-۷. محاسبه افت فشار در اندازه‌های دیگر شلنگ‌ها

چون افت فشار در شلنگ‌های آتش‌نشانی بستگی به قطر شلنگ‌ها دارد که تا توان پنجم قطر خود افزایش می‌یابند. بنابراین می‌توان چنین اظهار داشت که همان‌گونه که قطر شلنگ کاهش می‌یابد، محاسبه افت فشار را در شلنگ‌های غیر از ۲/۵ اینچ که به صورت متغیر با مقدار آبدهی و در طول شلنگ‌های متفاوت عمل می‌نمایند، پیچیده‌تر می‌کند. به هر حال، دو روش را در حل مسائل افت فشار در شلنگ‌های غیر از ۲/۵ اینچ می‌توان مورد استفاده قرار داد:

الف) روش (فرمول مستقیم)

ب) روش (طول معادل)

- از دو روش فوق فقط روش اول را مورد مطالعه قرار می‌دهیم.

الف) روش (فرمول مستقیم)

آزمایش‌ها بر روی شلنگ‌های آتش‌نشانی منتج به فرمول‌های افت فشار گردیده است و با توجه به مقدار ضریب افت فشار (C) برای قطرهای مختلف شلنگ، فرمول افت فشار به شرح ذیل در جدول (۲) درج گردیده است:

$$FL = C \times Q^2 \times L$$

جدول (۲-۶) تعیین ضریب افت فشار (C) برای شلنگ‌های آتش‌نشانی

نرخ‌های افت فشار				قطر شلنگ برحسب اینچ In"
ضریب افت فشار توصیه شده (C)	Others	Kimball	Gaskill	
۱۱۰۰	-	۱۱۸۰	۱۱۰۰	$\frac{3}{4}$ "
۱۵۰	-	۱۵۵	۱۵۰	۱"
۲۴	-	۲۴/۵	۲۴	$1\frac{1}{2}$ "
۸	۸	-	-	۲"
۲	-	۱/۸۲	۱/۹	$2\frac{1}{2}$ "
۱/۵	۱/۴۹	-	-	با $2\frac{3}{4}$ " کوپلینگ ۴"
۰/۸	-	۰/۸	$\frac{2}{3}$	۳" با کوپلینگ ۲/۵"
۰/۲	۰/۲	-	-	۴"
۰/۱	۰/۱	۹۷	-	$4\frac{1}{2}$ "

چون قطر شلنگ و لایه (آستر) آنها معمولاً تغییر می‌یابد. بنابراین فرمول‌های ارائه شده همیشه به حل مسائل افت فشار به صورت دقیق منجر نمی‌شود. اما برای اهداف عملیاتی آتش‌نشانی، به‌طور معمول به اندازه کافی صحیح می‌باشند. انتظار می‌رود در آینده آزمایش‌های جامع برای توسعه فرمول‌ها منتج به فرمول‌های جدید و دقیق‌تر گردد. استفاده از روش (فرمول مستقیم) صرفاً باید با تعیین نرخ‌های مناسب برای Q و L با انتخاب و استخراج ضریب افت فشار صحیح (C) از جدول شماره ۲ و جایگزین نمودن آن‌ها در فرمول کلی مناسب صورت پذیرفته و محاسبه گردد.

مثال ۱- افت فشار در شلنگ $\frac{1}{4}$ اینچ با طول 100 ft با مقدار جریان آبدهی 100 gpm را محاسبه نمایید؟

$$Q = 100 \div 100 = 1$$

$$L = 100 \div 100 = 1$$

$$FL = 24 Q^2$$

$$FL = 24 \times (1)^2 \times 1$$

$$FL = 24 \text{ psi}$$

مثال ۲- اگر 50 ft فوت شلنگ $\frac{3}{4}$ اینچ با جریان آبدهی 10 gpm داشته باشیم. اگر 250 ft شلنگ در هوزریل باشد. افت فشار چقدر خواهد شد؟

$$Q = 10 \div 100 = 0.1$$

$$L = 250 \div 100 = 2.5$$

$$FL = 110 \times 0.1^2 \times 2.5$$

$$FL = 27.5 \text{ psi}$$

چون آب از کل ۲۵۰ ft (فوت) شلنگ هوزریل می‌گذرد، بنابراین باید افت فشار در کل طول شلنگ محاسبه می‌گردد.

مثال ۳- فشار آب در خروجی نازل ۷۵ psi (پوند بر اینچ مربع) می‌باشد. اگر افت فشار در سیستم ۴۵psi پوند بر اینچ مربع باشد در این صورت فشار پمپ چقدر خواهد شد؟

$$E_p = Np + FL$$

$$E_p = 75 + 45 = 120 \text{ psi}$$

مثال ۴- پمپی با فشار ۱۰۰ psi (پوند بر اینچ مربع) با استفاده از رشته شلنگی متصل به نازل با فشار آب ۵۰psi (پوند بر اینچ مربع) از خروجی نازل آبدهی نماید افت فشار چقدر خواهد شد؟

$$E_p = Np + FL$$

$$FL = E_p - Np$$

$$FL = 100 - 50 = 50 \text{ psi}$$

مثال ۵- پمپی در یک زمین مورب که نازل آن با شلنگ ۵۵ ft پائین‌تر از سطح پمپ (در زیر زمین) باشد. اگر افت فشار ۱۲۵ پوند بر اینچ مربع و فشار آب در خروجی نازل ۱۰۰ پوند بر اینچ مربع باشد فشار تولیدی پمپ باید چقدر باشد؟

$$E_p = Np + FL \pm Bp$$

$$Bp = -0.434 \times h$$

$$Bp = -0.434 \times 55 = -24 \text{ psi}$$

$$E_p = 100 + 125 - (24)$$

$$E_p = 201 \text{ psi}$$

مثال ۶- پمپی با مقدار آبدهی gpm ۵۵۰ گالن در دقیقه آب را به ارتفاع ft ۵۰ فوتی بالاتر از سطح پمپ می‌رساند. افت فشار بین پمپ و نازل برابر psi ۱۰۵ (پوند بر اینچ مربع) می‌باشد. اگر فشار آب در خروجی نازل psi ۱۰۰ (پوند بر اینچ مربع) باشد، فشار پمپ چقدر خواهد شد؟

$$E_p = N_p + FL \pm B_p$$

$$B_p = +0.434 \times h$$

$$E_p = +0.434 \times 50 = 22 \text{ psi}$$

$$E_p = 100 + 105 + 22 = 227 \text{ psi}$$

مثال ۷- اگر فشار تولید شده پمپی psi ۲۰۵ (پوند بر اینچ مربع) و فشار آب در خروجی نازل مورد استفاده psi ۴۵ پوند بر اینچ مربع و افت فشار psi ۱۰۰ (پوند بر اینچ مربع) باشد. اولاً B_p ، ثانیاً اختلاف ارتفاع بین نازل و پمپ چقدر خواهد بود؟

$$E_p = N_p + FL \pm B_p$$

$$B_p = E_p - N_p - FL$$

$$B_p = 205 - 45 - 100 = 60 \text{ psi}$$

$$h = 2/3 \times p$$

$$h = 2/3 \times 60 = 133 \text{ ft}$$

با این شرایط B_p مثبت است.

مثال ۸- پمپی با فشار psi ۲۰۰ (پوند بر اینچ مربع) کار می‌کند. اگر افت فشار کل در سیستم psi ۷۵ (پوند بر اینچ مربع) و مقدار $B_p = +43 \text{ psi}$ باشد فشار آب در خروجی نازل چقدر خواهد شد؟

$$E_p = N_p + FL + B_p$$

$$N_p = E_p - FL - B_p$$

$$Np = 200 - 75 - 43 = 82 \text{ psi}$$

مثال ۹- پمپی با فشار ۱۲۵ psi (پوند بر اینچ مربع) کار می‌کند. اگر فشار آب در خروجی نازل ۵۰ psi (پوند بر اینچ مربع) باشد Bp آن را وقتی که اختلاف ارتفاع وجود دارد و همچنین ارتفاع را محاسبه نمایید؟

$$Bp = Ep - Np - FL \quad (a)$$

$$Bp = 125 - 100 - 50 = -25 \text{ psi}$$

علامت منفی نشان‌دهنده آن است که نازل پائین‌تر از پمپ قرار دارد.

$$h = 2/3 \times -25$$

$$h = -57/5 \text{ ft}$$

مثال ۱۰- افت فشار در ۲۰۰ ft (فوت) شلنگ ۲/۵ in اینچی را که مقدار ۳۰۰ gpm (گالن در دقیقه آبدهی) دارد، محاسبه نمایید.

$$Q = 300 \div 100 = 3$$

$$L = 200 \div 100 = 2$$

$$FL = 2Q^2 \times L$$

$$FL = 2(3)^2 \times 2 = 36 \text{ psi}$$

توجه داشته باشید که دو صد فوت و سه صد گالن در دقیقه محاسبه شده است.

اشتباهی که اغلب در مسائل افت فشار به وجود می‌آید، این می‌باشد که به غلط Q را به توان ۲ نمی‌رسانیم.

مثال ۱۱- مقدار افت فشار در ۱۰۰۰ ft (فوت) شلنگ ۲/۵ in (اینچ) که در آن ۲۵۰ gpm (گالن در دقیقه) آب جریان دارد را محاسبه نمایید؟

$$L = 100 \div 100 = 10$$

$$Q = 250 \div 100 = 2/5$$

$$FL = 2Q^2L$$

$$FL = 2(2/5)^2 \times 10 = 125 \text{ psi}$$

مثال ۱۲- اندازه افت فشار در هر صد فوت شلنگ ۲/۵ (اینچ) با مقدار جریان آبدهی ۲۰۰ گالن در دقیقه چقدر خواهد شد؟

$$Q = 200 \div 100 = 2$$

$$L = 100 \div 100 = 1$$

$$FL = 2Q^2L$$

$$FL = 2(2)^2 \times 1 = 8 \text{ psi}$$

مثال ۱۳- اندازه افت فشار در ۲۰۰ ft (فوت) شلنگ ۱/۵ in (اینچی) را که ۱۰۰ گالن در دقیقه (آبدهی) دارد چقدر خواهد شد؟

$$L = 200 \div 100 = 2$$

$$Q = 100 \div 100 = 1$$

$$FL = 24Q^2L$$

$$FL = 24(1)^2 \times 2 = 48 \text{ psi}$$

مثال ۱۴- پمپی با استفاده از ۷۵ فوت شلنگ $2\frac{3}{4}$ اینچی متصل به کوبلینگ ۳ اینچی آبدهی می‌نماید. مقدار جریان آبدهی ۲۷۵ گالن در دقیقه می‌باشد. افت فشار را در سیستم محاسبه نمایید؟

$$L = 750 \div 100 = 7/5$$

$$Q = 275 \div 100 = 2/75$$

$$FL = 1/5Q^2L$$

$$FL = 1/5 \times (2/75)^2 \times 7/5$$

$$FL = 85/1 \text{ psi}$$



مثال ۱۵ - از شلنگی با قطر $\frac{3}{4}$ اینچ مقدار ۲۰ گالن در دقیقه آبدهی می‌شود. افت فشار برای هر یک صد فوت طول شلنگ را محاسبه نمایید؟

$$L = 100 \div 100 = 1$$

$$Q = 20 \div 100 = 0.2$$

$$FL = 1100 \times Q^2 \times L$$

$$FL = 1100 \times (0.2)^2 \times 1$$

$$FL = 44 \text{ psi}$$

خلاصه

- افت فشار با:

توان پنجم قطر شلنگ رابطه معکوس دارد.

افزایش طول شلنگ رابطه مستقیم دارد.

توان دوم سرعت جریان آب ارتباط مستقیم دارد.

توان دوم مقدار جریان آبدهی ارتباط مستقیم دارد.

برای تمامی اهداف عملیاتی مستقل از عامل فشار می‌باشد.

- برای محاسبه فشار پمپ از فرمول:

$$EP = NP + FL \pm BP$$

استفاده می‌نمایید.

- برای محاسبه افت فشار در شلنگ‌های $\frac{1}{2}$ اینچ از فرمول:

$$FL = 2Q^2 \times L$$

استفاده می‌کنید.

- برای محاسبه افت فشار شلنگ‌های اندازه متفاوت از فرمول:

$$FL = C \times Q^2 \times L$$

با استخراج اندازه ضریب افت فشار (C) استفاده می‌کنید.

آزمون

- ۱- اگر فشار در نازلی ۷۵ psi و افت فشار در سیستم ۵۵ psi باشد اندازه فشار در پمپ را محاسبه نمایید؟
- ۲- پمپی آب را به بالای ساختمانی به ارتفاع ۸۵ ft پمپاژ می‌کند. با توجه به اینکه، مقدار فشار در نازل ۱۰۰ psi و افت فشار در سیستم ۷۲ psi می‌باشد. اندازه فشار را در پمپ محاسبه کنید؟
- ۳- مقدار افت فشار در ۱۲۰۰ ft شلنگ $2\frac{1}{4}$ اینچی با ۲۵۰ gpm آبدهی بر حسب psi محاسبه نمایید؟
- ۴- اندازه افت فشار در ۲۰۰۰ ft شلنگ ۴ اینچ که ۱۱۰۰ گالن در دقیقه آبدهی دارد. محاسبه کنید؟
- ۵- شلنگ $1\frac{1}{4}$ اینچی با طول ۴۵۰ ft، در دقیقه ۵۵ (گالن در دقیقه) آبدهی دارد. اندازه افت فشار را در سیستم محاسبه کنید؟
- ۶- به فرض اندازه افت فشار در یک خط شلنگ ۵۰ psi که اندازه فشار در نازل آن ۱۰۰ psi می‌باشد. فشار پمپ باید چقدر باشد؟
- ۷- اگر سطح نازل از سطح پمپ پایین‌تر قرار گیرد، آیا اندازه BP^۱ به اندازه افت فشار افزایش یا کاهش خواهد یافت؟

^۱ . Back Pressure



۸- نازلی به اندازه ۱۲۰ ft بالاتر از سطح پمپ که به آن آب رسانی می‌کند قرار گرفته است. اندازه فشار BP چقدر خواهد شد؟

۹- پمپی با استفاده از ۷۵۰ ft طول شلنگ $2\frac{3}{4}$ اینچی (متصل به کوپلینگ ۳ in اینچی) برابر ۲۷۵ gpm گالن در دقیقه آبرسانی می‌کند. اندازه افت فشار در سیستم چقدر خواهد شد؟

۱۰- افت فشار و واحد آن در سیستم امریکایی چیست؟



فهرست منابع و مراجع

۱. Robert J. Purington, Firefighting – Hydraulics Mac Graw – Hill book-Company, ۱۹۷۴
۲. Her-Majesty's, Manual of Firemanship, Book۷, Stationery office, ۱۹۹۱
۳. William F.Crapo-Thomson Delmer, Hydraulics for Firefighters, third edition, ۲۰۰۸
۴. طاهری اصل، خداوردی، هیدرولیک آتش‌نشانی (جزوه)، سازمان آتش‌نشانی تهران، ۱۳۸۵
۵. غفوری، ناصر، هیدرولیک (جزوه)، سازمان آتش‌نشانی تهران، ۱۳۸۵